

松紧带 兴达织带质量过硬 松紧带定制

产品名称	松紧带 兴达织带质量过硬 松紧带定制
公司名称	东莞市凤岗兴达织带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇官井头村富民路10号三楼
联系电话	13392705847

产品详情

如何预防松紧带在生产过程中弯带问题

在生产松紧带的过程中，难免会出现一些突发症状，从而导致产品的品质出现问题。如弯带。当遇到这些问题时，如何去预防呢？

首先我们先要了解弯带是如何造成的,造成的原因一般有以下4种。

- 1、钢扣穿的不均匀；
- 2、盘头拉纱不平；
- 3、钢扣位置不对；
- 4、接纱方法不对。

知道了造成弯带原因，接下来我们就展开措施。

- 1、钢扣穿法一定要按正规穿法，1组或2组穿法。
- 2、把较大较松的一边，拉掉一些，直到和另一边一样平或少1-5圈即可。
- 3、钢扣一般和织针距离，有一个钢扣空的距离即可。
- 4、根据织带的需要，分上下层接，或是分、左右接，一般都要分上下，一条带上如有两种以上做法或纹路，就要分开接。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

松紧带在生产过程中会产生哪些问题？

松紧带在生产过程中出现的问题之一——起毛，提花织带等织物起毛原因一般分为两种:由于原料本身引起和织造过程中摩擦起毛。针对不同原因,实施不同的解决办法。比如:(1)纬纱原料起毛。(2)钢线尾摩擦纬线起毛。(3)纬纱边线位置不当引起起毛。(4)带线钩有花痕引致起毛。。(5)针损坏引致起毛。(6)筘格破损引致起毛。(7)经纱本身起毛。(8)纬纱入针不完全。(9)压带板过高或过低。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

松紧带在生产过程中会产生哪些问题呢？

松紧带在生产过程中产生的问题之一——宽度不一，织物宽度以客户技术资料的要求为标准,并控制在允许的上下偏差范围内。但在织造过程中经常出现宽度不符的情况。比如:(1)锁链边或钢线边入错筘。(2)纬纱出线有障碍。(3)纬纱原料粗细不一致。人造丝、棉纱很容易过粗或细,直接影响宽度;(4)钢线或鱼丝线的粗细影响宽度。(5)纬纱供送问题。(6)盘头送纱量及松紧造成。(7)筘格不符。(8)筘的位置移动。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！