

铝合金压铸油温机 南京欧能一站式采购

产品名称	铝合金压铸油温机 南京欧能一站式采购
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

由于铝合金急剧散热的特性，使得热室压铸时，必须使用热油给压铸模具进行加热。另外在锌合金和铝合金压铸中，对质量提出要求时，压铸模具的温度控制也能为保证压铸件的质量起到关键作用。铝合金压铸油温机应用的注意作用是给模具表面适当的温度分布，因为压铸油温机的导热介质为导热油，可以进行加热也可以如水般进行冷却，保持模具的温度在一定范围内，即使出产间断时也能保证到适当地保持模具温度。

产品型号：EUD/EUDD

泵浦型号：德国SPECK磁力泵

电源选择：3相380V 50HZ

温度范围：常温~320 ° C

传热媒介：导热油

控温精度：PID ± 0.1

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

油温机应用的过程中最理想的加热方法是导热油热油加热。合金熔液被压入模具内后，因为热量散尽凝固成形，模具表面温度的控制对高质量的压铸件来说是很重要的。面积大且表面要求极高的铸件，同样需要较高且不易紊乱的模具表面温度，才可以减少冷纹和表面的缺陷。

模具在开始生产的过程中必须对模具进行预热，防止在冷的模具突然遇到热的金属液而导致龟裂纹的出现，比如用铝合金压铸油温机对模具预热。采用内部间接方式加热，利用电阻丝先给保护装置进行加热再使油温升高，间接式加热方式由于表面积增加使加热速度变快并且不会产生杂质污染油的纯度，同时还可以减少消耗。