再生铅冶炼大型制氧机

产品名称	再生铅冶炼大型制氧机
公司名称	昆山锦程气体设备有限公司
价格	1000232.00/台
规格参数	昆山锦程:1 vpsa:10~10000 江苏:昆山
公司地址	昆山市周市镇荷花浜路8号
联系电话	15962691595

产品详情

2.2 氧气侧吹炼铅工艺过程和侧吹炉基本结构

2.2.1 氧气侧吹炼铅工艺过程

氧气侧吹炼铅工艺与其它直接炼铅工艺一样，包括氧化熔炼和还原熔炼两个过程。铅精矿、熔剂、烟尘和适量碎煤经配料后，加入氧化炉内，从炉体两侧鼓入富氧空气，经过一系列反应得到部分金属铅(一次铅)和高铅氧化渣。渣、铅在炉体的炉缸区沉淀分离，铅由虹吸放铅口放出，送火法精炼，高铅渣进入还原熔炼。

从还原炉顶部加料口加入碎煤和适量熔剂，由还原炉两侧鼓入富氧空气，得到粗铅(二次铅)和还原渣，渣、铅在炉体的炉缸区沉淀分离，铅从炉体侧部虹吸放铅口放出，送火法精炼；还原熔渣由端部渣口排出，经溜槽注入烟化炉进行烟化吹炼。

氧化炉烟气经余热锅炉回收余热、收尘后送制酸系统生产硫酸；还原炉烟气经余热利用和收尘后，或送入制酸系统与氧化炉烟气一并生产硫酸，或送入与氧化炉制酸后尾气合并，经脱硫后排放。

2.2.2 氧气侧吹炉基本结构

作为氧气侧吹炼铅工艺的核心设备——氧气侧吹炉是由炉缸、炉身、炉顶及直升烟道组成的固定式矩形结构熔池熔炼炉。炉缸由耐火砖砌成；炉身由熔池区和再燃烧区组成，其中熔池区由多层铜水套组成，一般在炉体两侧第一层铜水套上开设风口，安装氧气喷嘴；再燃烧区位于铜水套上部，由内砌镁砖的钢水套围成，侧部开设数个二次风口；炉顶及直升烟道均由钢水套制成，炉顶开设加料口，直升烟道与余热锅炉连接。为了实现氧化熔炼和还原熔炼两个工艺过程。可以设计为1炉2区，中间采用铜水套隔墙；

也可以设计为相对独立的2座炉，即氧化炉与还原炉，中间采用溜槽连接。还原炉亦可与其它氧化炉(如SKS炉、ISA炉等)配合使用。

联系人：万志国 联系电话：15962691595