

Panasonic蓄電池LC-P1220 12V20AH便携式设备

产品名称	Panasonic蓄電池LC-P1220 12V20AH便携式设备
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:Panasonic蓄電池 型号:LC-P1220 产地:中国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

Panasonic蓄電池LC-P1220 12V20AH便携式设备

公司先后通过了ISO9001质量体系认证,ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001健康与安全管理体系认证,连年荣获“中国外商投资双优企业”、“沈阳市出口创汇外商投资企业”等称号,生产的产品先后获得了美国UL认证、德国VdS认证。产品符合中国ROHS指令严格要求。公司全面引进了日本松下公司先进技术、设备和检测系统,为世界各地提供40多种规格的“Panasonic”品牌中、小型密闭铅酸蓄電池,主要应用于UPS电源、应急灯、电动工具、电动自行车以及金融、通讯系统等领域。其中后备电源用電池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

类似地,将精密空调安装在矩形房间窄的一边(没有对着冷热通道)的方式,则倾向于鼓励热回风旁路气流的流动。由于压力的不同,空气会移动。由于空调设备所放的位置,使得回风口产生一个低压区域,因此,回风口能够吸走各个方向的气流。由于空调所在的位置,空调设备倾向于在机架的顶部上吸取热空气。让每一列的气流在没有冷却的情况下被吸到IT设备中。为密封活动地板上孔洞的KoldLok系列产品专注于冷通道,通过密封电缆穿透处的泄漏来保持活动地板充气室的良好压力。不幸的是,考虑到敷设线缆方便,电缆孔洞位置大部分位于热通道而不是冷通道。从冷通道进入热通道的气流就是旁路气流,无论从热通道的气流回到空调设备的返回路径有多好,其造成不利影响都无法逆转。出于这个原因,用Upsite提出的标准测试KoldLok系列产品密封电缆孔的穿孔是实现低旁路空气比率的重要的一步。当IT设备排出的气流从服务器机架的后端走向前端时,会出现常见以及易于修复气流路径问题。这种类型的旁路气流通常与机柜上从未使用的空间的数量成比例地发生。当然在有些情况下,一列或多列机柜上被空置的空间终会被IT设备填满,至于何时会被填满,很难说清。在这样的情况下,可能导致一列机柜形成“透明”气流。由于缺乏机架提供的自然界限,传统的“冷通道、热通道”房间布局在一些地区有效地成为劣势的“后向前”布局。通过在每个未使用的U空间安装盲板,防止这种类型的旁路气流是非常重要的。同样,任何其他允许气流在机架中从后向前流动时,所遇到的孔洞都应该被密封。这些可能包括轨道侧(特别是在一些更宽的网络机架中)的空间,以及在某些情况下在高和低的U空间之上和之下的空间。上层的下料板在高压差下进行了泄漏测试,以确保对内部机架旁路气流的佳密封性。后,Upsite提出的AisleLok解决方案专注于在回风不经过机架而直接进入热通道之后正确地引导回风。在这个阶段,旁路

气流问题可能包括机架下，机架之间，机架顶部的空气流动，并缠绕在通道的末端。由于大多数机架都有带有脚轮，使机柜在地板上方升高一英寸或者两英寸，所以机架下方的区域由机柜底部和地板之间的间隙产生。机架与机架之间的间隙往往很窄，但也很长。总的来说，这些间距可能会在可能出现旁路气流的热通道和冷通道之间累积达数平方英尺的开放区域。

LC-P系列---后备浮充使用普通品用途：中小型UPS配套，金融、电信、政府、医疗、小型数据中心等。特点：浮充期待寿命10年；优质板栅合金、独特生产工艺，进一步增强板栅抗腐蚀能力，延长产品使用寿命；采用优质阻燃材ABS槽壳，符合UL94V-0标准，降低壳体燃烧可能

机架下的密封：采用丙烯酸密封胶带;用于机架之间的密封，有助于恢复热通道/冷通道布局以及热通道或冷通道气流遏制系统的完整性。局部气流遏制系统由专门设计的挡板组合而成，旨在将热气流从旁路气流引至回风通道。机架上方的挡板起着重新引导垂直于列长度的回风空气流向与排长度平行的方向的作用。当回风的空气到达排的末端时，允许其恢复到冷却单元的路径，其中一些通常位于与排长度平行的一边。为防止气流在运输过程中重新进入冷通道，铰链式部分挡板位于冷通道的末端。这些活动挡板将IT设备屏蔽在排的后一个机架的上部，以便在热气流经过被吸走。封闭机架上剩余空间旨在创造一个大大改善气流管理的环境。安装后，可以更积极地采取节能措施，降低热点发生的风险。这些措施可能包括降低风扇速度，关闭制冷单元，修改冗余故障方案，提高温度设定值。

在采取这些措施时，终会达到入口温度超过ASHRAE建议水平或期望的冗余水平丢失的地步。在达到这一点之前，往往有很多好处。由于行动相对简单，而不是设备密集的，费用低廉，投资回报期也具有一定的吸引力。

随着电子整机产业不断地趋向小型化、高性能化、省能化,电池产品在相当程度上肩负着该领域不断革新的

重任。松下蓄电池（沈阳）有限公司(简称PSBS)是松下集团唯一的中小型阀控式铅酸蓄电池生产基地。PSBS采用日

本松下公司的生产技术及设备,并配以先进的检测系统,生产具有国际先进水平的阀控式铅酸蓄电池。产品销往

世界50多个国家和地区,赢得了广泛的信誉。

公司按照松下的经营理念进行经营,大满足客户的愿望,并致力于为区域的发展和社会的繁荣做出不懈的努力

先进的生产公司所有的重要生产设备全部从日本松下导入的机电一体化产品,生产设备质量可靠、性能稳定,并且由日

本建设队进行调试安装，有效保证了产品质量的均一、稳定。

完善的质保

公司十分重视产品的质量,积极通过各种有效手段保证产品质量在1998年3月取得ISO9002国际质量管理体系

的认证。所有工艺标准完全采用日本松下标准通过全面质量管理活动(QC)等提高员工的质量意识和改进产

品质量积极推进质量相关的培训,对部门的管理者和重要岗位进行培训,考核合格后进入作业。

公司拥有世界水平的蓄电池检测设备,有效保证产品质量,防止不良产品的流出生产的重要工序都具有检测的设备拥有世界先进的电池实验室,全部计算机联网检测,原材料和在制品分析采用ICP的分析仪器。

松下特点

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观

在托管数据中心发生的安全事件对于客户的影响和危害就像发生在自己拥有和运营的数据中心一样。但对于受到影响的托管数据中心服务商来说,发生安全性故障可能会更令人尴尬,因为这代表着其核心业务的失败。托管数据中心服务商CIHost公司位于芝加哥托管的托管数据中心在2005年至2007年期间发生四起盗窃事件,盗窃者盗窃了该数据中心价值数万美元的服务器。2018年12月,澳大利亚电信提供商Vocus公司遭到客户投诉,指出该公司一个数据中心设施的大门几个月都对外开放。除了盗窃物理基础设施外,未经授权的服务器访问还让入侵者窃取数据或更改在该硬件上运行的数据和进程。虽然这两家公司仍在运营托管数据中心业务,但如果不能确保数据中心设施和设备的安全,将会造成毁灭性的后果。即使其服务条款在安全事故责任方面是无懈可击的,但失去信任很容易导致客户流失,特别是在市场竞争激烈并且服务提供商众多的情况下。Poole说,“在数据泄露能够让在全球开展业务的企业一夜之间陷入困境的情况下,数据中心在防止发生这种情况方面扮演着至关重要的角色。安全漏洞的隐患不仅对托管数据中心服务商的声誉造成灾难性的影响,而且对于租户的声誉也造成灾难性的影响。”