

济南尤麦格二保焊机郑州代理

产品名称	济南尤麦格二保焊机郑州代理
公司名称	郑州市中原区利达焊割工具商行
价格	5800.00/台
规格参数	尤麦格:10 NB500:工业 济南:正品
公司地址	郑州市中原区紫竹路与农业西路机建市场A区011号（经营场所）
联系电话	15838316171

产品详情

-350T/500T逆变式半自动气体保护焊机

焊接工艺C02/MAG焊、实芯/药芯焊丝焊、手工电弧焊应用领域广泛适用于轻型钢结构、汽车维修、门窗、五金工具、摩托车、自行车等行业性能与特点采用国际领先的软开关逆变技术，有效延长整机使用寿命双IGBT模块，器件性能、参数一致性好，工作可靠性高关键控制部件采用“三防”处理工艺，加强对潮湿、盐雾、粉尘的防护起弧、推力电流连续可调，有效解决粘焊条，断弧现象，能适应不同焊接工艺要求具有欠压、过压、过流、过热等保护功能、整机可靠性高外形简洁灵动，小巧灵便，经济耐用适合焊机的位置电源动态特性好，响应速度快，可以实现全方位焊接，尤其适用于立焊，立角焊，仰焊。

NB-350KR/500KR（ ）双功能晶闸管控制气体保护焊机

焊接工艺C02/MAG焊、实芯/药芯焊丝焊、手工电弧焊

应用领域广泛应用于钢结构、重装设备、船舶制造、集装箱制造等行业，成为众多用户大力推崇的焊接产品

性能与特点1、成熟可靠的双反星形带平衡电抗器晶闸管主回路，每一瞬间都有两晶闸管同时工作，整机效率高；2、严谨的工艺结构设计，无论何种恶劣环境或重载都能正常作业；3、全面升级机型，增加手工焊和碳弧气刨功能，扩大使用范围；4、在手工焊和碳弧气刨状态下主机自动调节空载电压（降为0V），提高作业者的操作安全性；5、收弧电压电流调整，调节焊接结束时电流和电压大小，弥补焊接结束时的弧坑缺陷；6、NB-500KR（ ）机型可作为 6~ 8碳弧气刨电源使用，适合于8mm以下板厚的气刨作业；7、产品具有高可靠性、性能稳定，广泛应用于钢结构、重装设备、船舶制造、集装箱制造等行业，成为众多用户大力推崇的焊接产品

提示：当焊加长至5米以上时，均应选配双驱动送丝机，以免降低产品使用性能。适合的焊接位置：该机

焊接稳定性好，暂载率高，尤其适用于长时间大电流的平焊，平角焊。