江苏东方模具 【】 工艺先进 铸造模具

产品名称	江苏东方模具 【】 工艺先进 铸造模具
公司名称	江都市大桥镇东方木模厂
价格	.00/个
规格参数	作用对象:铸造模具 型号:来样加工 规格:来样加工
公司地址	中国 江苏 江都市 江都大桥
联系电话	010-051486484119 13222304081

产品详情

作用对象	铸造模具	型号	来样加工
规格	来样加工	工艺类型	翻砂铸造模
机械性能	来样加工	金相组织	来样加工
主要加工设备	来样加工	加工设备数量	10
加工能力	来样加工	适用范围	五金、工艺品
质量体系	来样加工	模具材质	强

产品属性：

名称：模具加工

规格型号：来样加工

销售范围：周围200公里范围

产品标准：根据图纸确定

合作的企业：精心电气华江科技

产品适用范围：铸造厂机械厂

模具加工是指成型和制坯工具的加工，此外还包括剪切模和模切模具。 通常情况下，模具有上模和下模两部分组成。将钢板放置在上下模之间，在压力机的作用下实现材料的成型，当压力机打开时，就会获得由模具形状所确定的工件或去除相应的废料。小至电子连接器，大
至汽车仪表盘的工件都可以用模具成型。 级进模是指能自动的把加工工件从一个工位移动到另一个工位，并在最后一个工位得到成型零件的一套模具。

模具加工工艺包括：裁模、冲坯模、复合模、挤压模、四滑轨模、级进模、冲压模、模切模具等。

模具种类：

1.金属冲压模具

2.塑胶成型模

3.压铸模具

4.锻造模具

5.粉末冶金模具

6.橡胶模具

模具加工流程

开料：前模料、后模模料、镶件料、行位料、斜顶料；

开框：前模模框、后模模框；

开粗：前模模腔开粗、后模模腔开粗、分模线开粗；

铜公：前模铜公、后模铜公、分模线清角铜公；

线切割：镶件分模线、铜公、斜顶枕位；

电脑锣：精锣分模线、精锣后模模芯；

电火花：前模粗、铜公、公模线清角、后模骨位、 枕位；

钻孔、针孔、顶针；

行位、行位压极；

斜顶

复顶针、配顶针；

其它：①唧咀、码模坑、垃圾钉（限位钉）；②飞模；③水口、撑头、弹簧、运水；

省模、抛光、前模、后模骨位；

细水结构、拉杆螺丝拉钩、弹簧

淬火、行位表面氮化；

修模刻字。

公司介绍：

江都市大桥镇东方木模厂是模具加工等产品专业生产加工的个体经营,公司总部设在江都大桥,江都市大桥镇东方木模厂拥有完整、科学的质量管理体系。江都市大桥镇东方木模厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临江都市大桥镇东方木模厂参观、指导和业务洽谈。

联系方式：

联系人：褚朝军

电话：13222304081

传真：0514 86484119

地址：中国江苏扬州市江都市江都大桥

邮编：225216

公司主页：http://dfmj60.cn.alibaba.com