

2020无烟尘环保低温焊接FYHB-1600型智能精密冷焊机

产品名称	2020无烟尘环保低温焊接FYHB-1600型智能精密冷焊机
公司名称	无锡市丰鑫机电设备有限公司
价格	6500.00/个
规格参数	电流:2-2250A 型号:1600型 产地:无锡
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区惠和路3号
联系电话	15961850797

产品详情

锈钢冷焊机可焊接厚度在0.2mm-3mm的薄板，适合焊接不锈钢类、铁艺类、铝类、铜类、彩板、白钢板、钛金板、镀锌板材等，可得到成型****的焊缝。

常用领域：

- 1.厨房设备、不锈钢台面、水槽；
- 2.不锈钢制品、不锈钢广告字、广告架、门窗、灯箱、机壳、电箱。
- 3.可焊接的薄板类型：玫瑰金板、镜面板、彩色不锈钢板、双相不锈钢、不锈钢花纹钢板、200系列不锈钢、300系列不锈钢等，均可****焊接。

焊接原理：

不锈钢冷焊机可将储存于电容器中的电能瞬间通过脉冲电弧的形式释放于钨****与工件之间，温度****高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速熔化而熔接在一起，达到焊补目的。

不锈钢冷焊机由于可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，所以就工件基体来说，发热较少，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2mm，其形成的应力也较小。虽然一项焊接需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊接后工件不变形、不变色，焊接完可以直接触摸。焊接速度可达到100mm/min。

脉冲精密电焊特点：

****高的焊补精度：可根据不同的补焊要求，设置对应的参数，即使0.1mm、0.2mm的焊丝也可得到***的焊接，达到激光焊机的焊补精度。

****小的焊补冲击：由于专利技术的采用，克服了焊补过程中对工件的冲击，即使对没有加工余量的工件的加工面也可进行修补。

****小的热影响：由于输入的能量得到精确的控制，从而使工件表面受热降至，可达到理想修补效果。

****高的结合度：精密补焊机焊后的结合度高，达到氩焊的效果，适用各种加工方式，不会出现结合不牢固、脱落等现象。

适用于不同部位的焊补：A、平面部位的凹陷、孔、洞的焊补。B、细缝、沟槽。C、棱角、楞线、尖峰部位。D、砂眼及普通氩弧焊后周边的凹陷。

焊补特点：

热影响区小。

无须预热处理，焊后工件不退火。

无变形和塌边。

无气孔和砂眼。

准确而精密，可焊接小而精密的几何区，****细焊丝可用至0.1-0.2mm。

使用方便灵活，可直接现场修补，免除对工件或修理部分做昂贵的分离工作。

可用于裂痕、崩缺、棱角、砂孔及使用磨损后的修复。

使用不同硬度的材料，可得到不同的焊后硬度。对冷冲模的刃口及刀具刃口也可进行焊补，免除了普通氩焊繁琐的预热、保温等过程，****修补质量及效率。

设备应用：

模具行业：注塑模具，冲压模具，压铸模，铜合金、铝合金模具。

铸造行业：球铁、灰铁缺陷焊补，不锈钢缺陷焊补，铜铝铸造缺陷焊补。

工件、零部件：机械配件、汽车部件，轴类、齿类，泵类、阀类。