

# 平顶山数控系统维修发那科伺服放大器维修000

产品名称	平顶山数控系统维修发那科伺服放大器维修000
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 工件位置测量功能（M系列）

工件位置测量功能是在主轴上安装传感器，通过手动进给或手轮进给让传感器接触工件，测量各轴的坐标点。

根据测量出的坐标计算面、孔中心、宽度中心的坐标，设定为工件坐标偏移的功能。

仅第1系统能使用工件位置测量。

（1）面工件偏移测量步骤 进行基准点复位等操作，将刀具定位到基准点。

打开机械操作面板的测量开关。 显示“工件测量中”信息。

通过手动进给、手动手柄进给，将传感器移动到工件附近。 将传感器移向X轴方向，与工件接触。

在接触时轴上进行自动重新接触动作。 在设定栏中显示移动后的轴的测量坐标值。#( ) (123.456) ( ) ( ) X

设定工件坐标系的设定编号，按 INPUT键 #(54) (123.456) ( ) ( )

在指定的工件坐标系偏移的X轴中，设定从测量值中减掉外部工件偏移后的值。设定栏变为空白。

同样对Y轴、Z轴进行 ~ 的操作。 让传感器复位到基准点，关闭测量开关。

“工件测量中”的信息消失。 -