

洛阳数控系统维修数控控制器cnc维修一站式服务总行

产品名称	洛阳数控系统维修数控控制器cnc维修一站式服务总行
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

原点返回

接通电源后，以DOG式原点返回确立坐标系。

对于绝对位置编码规格，当未确立绝对位置时，请预先进行初始设置。

(注) 当测量轴为无原点轴 (“ #2031 noref ” = 1) 时，没有必要。

(b) 刀具选择

利用“相对值画面”的“手动数值指令”或MDI运转执行T指令，选择刀具。

(注1) 请将所选刀具的修正编号设置到R寄存器。(利用用户PLC进行设置时，以BCD代码进行设置。)

(注2) 请预先设定所使用刀具的“刀具长度/磨损数据”。

(c) 刀具刀刃的定位

利用JOG或手轮进给，将测量轴的刀具刀刃移动到工件坐标系原点上。另外，对每1轴分别进行工件坐标系偏移数据的测量。X