

# 加工中心 卧式加工中心 大连

产品名称	加工中心 卧式加工中心 大连
公司名称	天津京晨龙机床设备有限公司北京分公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:卧式加工中心 品牌:大连
公司地址	北京市昌平区回龙观镇回龙观村东
联系电话	86 010 81906255/58486682 13146183778

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	卧式加工中心
品牌	大连	型号	MDH80
重量	24500 ( kg )	主电机功率	25 ( kw )
界面语言	中文	主轴转速范围	8000/12000 ( rpm )
定位精度	0.0025	刀具数量	24
作用对象	金属及非金属	适用行业	机械
产品类型	全新	是否库存	是

## 产品展示

## 产品规格

型号	mdh40p	mdh50	mdh65	mdh80
工作台尺寸(mm)	400 × 400	500 × 500	630 × 630	800 × 800
工作台顶面到主轴中心距	80 ~ 700	80 ~ 810	80 ~ 980	?

离(mm)				
工作台中心到主轴前端面距离(mm)	150 ~ 860	150 ~ 950	200 ~ 1100	200 ~ 1250
工作台最大承重(kg)	400	800	1300	2000
工作台分度	1° × 360°			
刀库容量	40(op:60/80/120)	40/60/80/120/160/200	40(op: 60/80/120/160)	
换刀时间(s)	1 (t-t) , 2.8 (c-c)	1.9 (t-t) , 5 (c-c)	2 (t-t) , 4.2 (c-c)	2 (t-t) , 6
最大刀具重量(kg)	8kg	20kg	25	
最大刀具直径(mm)	82 (邻空 : 150 )	115	115 (邻空 : 270 )	
最大刀具长度(mm)	350	450	500	500
工作台分度时间	1.9秒 (90°)	2 (90°)	1.7 (90°)	4.5 (90°)
坐标行程(x/y/z)(mm)	630/620/710	760/730/800	x 1050	x 1400
			y 900	1100
			z 900	1050
快速移动速度(m/min)	60	54	45 (op:54)	36 (op:54)
主轴转速(rpm)	10000	8000	35-8000 (op:35-12000)	
主轴速度档数	2 (ms)			
主轴内锥度	no.40	no.50	7/24 no.50	
主轴轴径(mm)	65	90	100	
刀柄形式	bt40	bt50	jisb6339 50t	
拉钉形式	45°		masi 45°	
交换工作台数量	2			
工作台交换时间(s)	5秒	6秒	12	
定位精度(mm)	± 0.0025		± 0.0025 (jis 全行程)	
重复定位精度(mm)	± 0.0015		± 0.0015 jis	
机床重量(kg)	8000kg	14000kg	18000kg	24500kg
机床占地尺寸(mm)	2495 × 5855	3060 × 4285	3420 × 5450	3682 × 5450

## 产品描述

### mdh系列加工中心特点

**高精度**——机床的x、y、z三个坐标丝杠全部采用先进的中空冷却技术，有效的控制了机床加工运动过程中的发热变形问题，提高了机床的加工精度，此外，机床具有温度补偿功能，在机体的主要位置装有温度传感元件通过数控系统分析并补偿坐标的位置实现机床高精度。本机床的定位精度：±0.0025mm，重复定位精度：±0.0015mm。

**高速度**——机床主轴采用主轴结构，最高转速达8000 (op:12000) rpm并具有内部两档变速，可在满足低速切削要求的同时满足高速加工要求。x、y、z三个坐标导轨采用了高刚性的直线滚动导轨，其快速移动速度达45(op:54)m/min。机床的机械手在换刀过程中将主轴松、拉刀通过凸轮连动实现快速换刀（换刀时间：2秒）。工作台交换的全过程也采用两组凸轮连续运动实现快速交换（交换时间：12.秒）。以上参数均处于国内领先水平及国际先进水平。

运动。交换工作台及刀库机械手固定于床体上，保证了机床整体刚性。此外，机床在设计过程中通过有限元分析使结构更加合理。该机床整机重达18吨也充分说明了机床的高刚性。

高刚性——机床的主体部分全部采用树脂砂高磷铸件，床体为整体铸件，立柱、滑台、工作台在其上