

数控车床CK6160 × 750 CAK6085液压数控车床8工位刀塔车

产品名称	数控车床CK6160 × 750 CAK6085液压数控车床8工位刀塔车
公司名称	滕州市台诚机床厂
价格	58000.00/台
规格参数	台诚:生产厂家 CK6160:产品型号 山东:滕州
公司地址	山东省枣庄市滕州市鲁班大道奚仲路1111号山东 腾拖农业装备有限公司院内西头（经营场所）
联系电话	13280218725

产品详情

参数

类别

型号

单位

参 数

加工能力

床身最大回转直径

mm

600

拖板最大回转直径

310

最大切削直径

500

最大加工长度

750

行程

X/Z轴最大行程

300/750

X/Z轴最小位移单位

0.001

主轴

主轴通孔直径

82

主轴级数

档内无极

主轴极限转速

rpm

150-1600

主电机功率（变频）

kW

7.5

变频器

X/Z轴

N.m

5/7.5

X/Z轴快移速度

m/min

6/8

进给刀架

刀架型式

卧式8工位

刀杆尺寸

20*20

刀架重复定位精度

0.004

尾座套筒直径

65

尾座套筒行程

140

尾座锥孔

莫氏5#

机床净重

kg

2500

机床外型尺寸(长×宽×高)

2150*1400*1700

其他

电力需求(功率/电流)

kW/A

15kW/20A

三、主要配置清单

名称

规格型号

数量

品牌

产地

控制系统

GSK980TC3绝对值

1套

广数

广州

国产

丝杠轴承

哈尔滨

电动刀架

宏达

主轴电机

变频主电机 (7.5KW)

上海

滚珠丝杠

普勒宇

自动润滑装置

四、机床主要精度指标

检验项目

标准允差 (mm)

主轴的周期性轴向窜动

0.02

主轴卡盘定位锥面的径向跳动

0.03

位置精度

重复定位精度A

X : ± 0.01 Z : ± 0.01

定位精度B

X : 0.016 Z : 0.02

直径一致性

0.01/150

平面度

0.013/ 200

螺纹螺距积误差

0.010/50

表面粗糙度

Ra1.6 μm

五、机床随机文件一览表

序号

规格或标记

备注

1

机械使用说明书

机、电、液合订本

2

合格证明书

1册

3

机床装箱单

4

系统参数说明书

6

系统操作说明书