

# 盒中袋灌装机生产厂家 东坑镇盒中袋灌装机 兴泰包装

产品名称	盒中袋灌装机生产厂家 东坑镇盒中袋灌装机 兴泰包装
公司名称	青州兴泰包装机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊青州市益都办事处康屯木材市场大街
联系电话	15966073909

## 产品详情

### 兴泰DG-S01可乐糖浆液袋伺服式灌装机

一、机器设备介绍：依据客户需求，我企业新开发设计的DG-S01型1L-25L伺服电机式盒中袋自动灌装机，该型号适用于可乐糖浆、酸牛奶、等高粘度液体的批量液袋灌装。机用户自动化技术水平高，整个设备选用PLC自动控制系统，采用交流伺服电机，盒中袋灌装机生产厂家，线性度高，外界电器简易，计量检定；灌装更快，灌装平稳；机用户保持了取盖、灌装、计量检定、密封、下袋次进行，大幅度降低了职工劳动效率，减少了产品成本。二、关键性能参数：1、灌装量：1000-99999ml(g)（依据客户需求）2、灌装精度： $\pm 0.5\%$ 3、可用液体：市场应用于可乐糖浆、酸牛奶等液体。4、生产量：50-120袋/钟头5、整个设备输出功率：0.75kw6、开关电源工作电压：380v三相四线7、源工作压力：0.3-0.5MP

### 1-30L盒中袋果汁灌装机

技术指标:

1 灌装头数：单头.

2 灌装容量：1L-30L

3 误差： $\pm 0.2\%$

4 灌装能力：80-100袋/小时

5 电源：220-380V 50Hz

6 压缩空气：0.3M/min; 0.6MPa

7 外形尺寸: 1000\*500\*2100

## 特点

1. 适用于: 红酒、白酒、果汁、水等液体灌装。
2. 计量方式: 流量计、伺服、称重
3. 工作时是用机械手自动完成开盖、定量灌装、关盖等全过程。
4. 设备材料: 整机采用304不锈钢。
5. 盒中袋灌装机还可配备回吸、抽气系统, 东坑镇盒中袋灌装机, 方便用户根据生产工艺选用。

适用范围: 普遍适用红酒、植物油、饮料、防腐剂、牛乳、糖浆、乙醇饮品、萃取调味料等原材料的盒中袋灌装和压盖。机器设备构成: 该机由不锈钢板声卡机架、电脑上过程控制系统、电路系统、自动定量灌装和压盖系统软件、推袋系统软件等五大系统软件构成。关键特性特性: ?它选用伺服电机式计量检定方法, 灌装高精度且设置和调节灌装量十分便捷。?机用户关键选用高品质不锈钢板生产制造, 盒中袋无菌灌装机设备, 均为304不锈钢板和食品级塑料制做, 美观大方整洁环境卫生; 合乎GMP规范规定。?选用家用电器和气动元件, 返修率低, 特性平稳靠谱, 使用期长。零部件均选用国家规范化商品, 维护保养、检修便捷; ?起动后就能自动进行灌装压盖过程, 自动化技术水平高; ?在设计方案范围之内可随意设置需要灌装净重, 且设置和调节形象化便捷; ?具有自动压盖作用, 灌装与压盖同一工位进行, 方便使用; ?在同一跑位上可自动进行拔盖、真空包装、定量灌装、压盖等全过程, 进而摆脱了灌装后压盖前不可以挪动软袋的难点。?依据软袋里包装的独特状况, 非常改装卡封袋的跑位, 盒中袋无菌灌装机, 灌装、压盖工艺流程、姿势均是在卡封袋的工位上进行, 彻底不会受到袋身硬软的危害。?能够依据顾客的必须改装充氮气系统软件。注: 应用这台机器设备, 顾客应自制入料泵及空压机。操作步骤: 人工上袋至跑位 起动电源开关 机械臂自动拔盖 自动定量灌装 自动压盖 自动出袋 人工装车

盒中袋灌装机生产厂家-东坑镇盒中袋灌装机-兴泰包装由青州兴泰包装机械有限公司提供。青州兴泰包装机械有限公司(www.sdtsjx.com)在灌装机械这一领域倾注了无限的热忱和热情, 兴泰包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场, 衷心希望能与社会各界合作, 共创成功, 共创辉煌。相关业务欢迎垂询, 联系人: 张经理。