

高压机械密封件 睿辰密封 密封件

产品名称	高压机械密封件 睿辰密封 密封件
公司名称	青岛睿辰密封科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高新区松园路17号青岛市工业技术研究院B区
联系电话	17685737731

产品详情

一般橡胶制品常见的两种成型方式有模压橡胶密封件与挤出胶条，这两种橡胶制品各自使用范围不同，其优劣势也不同，那么模压橡胶密封件与挤出胶条具体有什么区别呢？

一、制作工艺不同

1、模压橡胶密封件是在在闭合模腔内借助加热、加压而成型为橡胶密封件，一般是将炼好的胶料放在加热的模具的型腔中，防火高压密封件，然后闭模加压，高压密封件，使其成型并硫化，再经脱模而得。

2、挤出胶条一般选定挤出机、机头和口模，密封件，以及定型和牵引等相应的辅助装置，然后确定挤出工艺条件如螺杆转速、机头压力、物料温度，以及定型温度、牵引速度等。挤出胶条需进一步硫化。

○形圈密封失效形式及原因

1 密封失效形式：主要有密封接触面间存在轻微渗漏；断裂、变性硬化；结构设计和选型不当；沟槽加工质量不良；安装和使用不正确。

2 密封失效的原因

密封接触面间存在轻微渗漏，其主要原因是○形圈硬化而失去弹性，高压机械密封件，接触压力减弱；密封圈截面直径过小或沟槽深度过大；预压紧力不够。

断裂失效，其主要原因是密封圈硬度过大，弹性不足；公称直径过小，安装时存在拉伸应力；截面直径与沟槽宽度不匹配，是密封介质压力无法通过○形圈传递到密封接触面；密封面间间隙过大。

中国汽车工业的高速发展，推动着我国其他相关配套行业，尤其是橡胶工业的发展。几年间，汽车用橡胶制品已发展成一个独特的专业化的制品行业。汽车橡胶制品是汽车配件中不可缺少的重要组成元件。每辆汽车上安装大约有100 - 200种橡胶制品，使用约200 - 500个橡胶配件。除轮胎外，因不同规格汽车而异，耗用橡胶材料约为15 - 60公斤，而汽车橡胶制品（不计轮胎）约占汽车总成本的6%左右。汽车工业用非轮胎类橡胶制品品种约有1000多种，规格超过8000个。据统计，汽车行业占用了全球每年消耗生胶量的70%以上，其中轮胎占用60%，汽车橡胶制品配件占用40%。

高压机械密封件-睿辰密封-密封件由青岛睿辰密封科技有限公司提供。青岛睿辰密封科技有限公司（www.qdrcmf.com）在密封件这一领域倾注了无限的热忱和热情，睿辰密封一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。