

数控跳切机 湖州跳切机 森捷数控

产品名称	数控跳切机 湖州跳切机 森捷数控
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

东莞市森捷数控设备有限公司成立于2008年，是一家集、研发、销售、服务为一体的专业电子机械制造企业，湖州跳切机，公司主营微电脑切片机、裁切机、分切机、压延机、贴合机、模切机等机械设备。产品远销欧美、东南亚、中东、非洲等几十个国家和地区，获得国内外客户一致好评。

产品功能：主要适用于导电布、不干胶、铜/铝箔、PE、PVC、3M、海绵、硅橡胶等材料的精密裁切、模切、切条、切片等工作。产品性能稳定，经久耐用，性价比高，在印刷、粘贴、防震、绝缘、硅橡胶制品等领域发挥了不可或缺的作用。

机械剪板机刀片的修磨

- 1、机械剪板机长期运用刀片会发作磨损，要定时进行修磨，保证其尖利；
- 2、剪钝的机械剪板机刀片不只得不到良好的剪切质量，一起也不利于液压剪板机的运转；
- 3、机械剪板机上下刀片均有多个刀口能够运用，异步跳切机，初度拆开只需替换刀口运用面即可；
- 4、修磨机械剪板机刀片一般单边修磨量为0、5mm，数控跳切机，每片刀片的修磨余量约为4mm（即单边为2mm）；
- 5、机械剪板机工作80-100小时后进行刀片换面，工作320-400小时后进行刀片休磨；
- 6、将机械剪板机刀片的修磨量控制在最xiao值，更有利于刀片运用寿命的进步。

GC-1200自动整纸横切机

一、修边部分：

- 1.采用台湾产变频调速电机驱动圆刀机构。
- 2.圆刀轴及底刀座精密磨削加工，保证纵切精度。

二、横切部分：

- 1.主机为2.2Kw失电制动电机，台湾产*晟邦*牌。
- 2.切刀牵引为3.0Kw高功率伺服电机，日本*安川*牌。
- 3.跟踪平台采用负压吸附，角磨机跳切，保证材料的平整度。
- 4.色标跟踪装置一套，光电为台湾*富台*。
- 5.使用整付型切刀（国内ming牌嘉龙刀）。
- 6.切刀定位采用导柱式，日本*高野*牌。
- 7.刀座与裁切位置可调整90度角。
- 8.拖料辊采用聚氨脂材质。

数控跳切机-湖州跳切机-森捷数控由东莞市森捷数控设备有限公司提供。东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com）为客户提供“产销,数控设备及配件,电子设备及配件,电子材料”等业务，公司拥有“森捷数控”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：金义普。