

# 甘肃激光测距仪

产品名称	甘肃激光测距仪
公司名称	成都世旭电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市武侯区簇桥创富中心A座1303
联系电话	028-87330110 15388193573

## 产品详情

矿用本安型激光测距仪具有精度自助校准、大值/小值测量，连续测量、面积/体积测量、三角形/勾股定理测量、加减测量、角度测量、放样/延迟测量、倾角测量等功能。仪器外壳采用ABS工程塑料，按键部分采用双注塑防滑软胶，符合人体工学。仪器可存储数据，远达50米的精确测量。

### LCD显示屏

- 1、激光开启
- 2、测量基准边（前沿）
- 3、测量基准边（后沿）
- 4、测量基准边（三脚架孔）
- 5、测量基准边（多功能支架）
- 6、多种测量功能
- 7、利用勾股定理测量
- 8、连续测量和大/小测量
- 9、仪表错误警报
- 10、历史记录数
- 11、电池电量
- 12、第三辅助显示行
- 13、第二辅助显示行

14、辅助显示行

15、 计算结果或主显示行

## 二、 按键功能

1、测量键

2、体积/面积键

3、间接测量（勾股定理）键

4、加键

5、历史记录键

6、减键

7、基准键

8、清除/关机键

9、单位切换键

## 三、初次操作与设置

1、开机与关机

开启仪器和激光

较长时间按键关闭仪器，3分钟后无操作仪器自动关闭

清除键：后一个指令被取消或清除显示。在历史存储浏览模式下同时按存储键和清除键将清除所有历史数据

测量基准边的设置，仪器默认的基准边设置是后沿。

按键：按一下测量将分别以前沿、后沿为测量基准边，改变测量基准边时会有不同蜂鸣声提醒，重新开机后，测距基准边会回到默认值（后沿）

## 四、测量

1、单次距离测量

按键：启动激光，再次按键，触发测量，测量结果立即显示在显示屏上

2、连续测量，大/小值

连续测量功能可以使用户从一个测量点出发，测量出大或小距离，如测量对角距离（大测量值）或水平距离（小测量值）

长按键直到蜂鸣器声，显示进入连续测量模式，将激光在测量目标周围大面积扫过

按键停止连续测量，响应的大值或小值以及后一个测量值将显示在主显示屏上

连续测量1000次后仪器自动退出连续测量模式

当显示屏上持续闪烁电池的标志，应及时更换电池

长时间不使用该仪器，请取出电池，避免电池腐蚀本测试仪

## 五、功能

### 1、加/减距离测量

按一次，第二辅助显示行加号将闪烁，按键测量个值，显示在辅助行，按键，相加的结果在主显示行，再按键，上面累加结果就会自动显示在辅助行，下一个测量值将会与前一个值相加。依次类推，就可累加很多笔的距离，后步骤按退出到单次距离测量模式。