

WSDM 250卧式数控单端面磨床

产品名称	WSDM 250卧式数控单端面磨床
公司名称	阳江市粤豪机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控端面磨床 品牌:阳江粤豪机械 主电机功率:7.5 (kw)
公司地址	中国 广东 阳江市 创业北路城北工业区
联系电话	86 0662 3155600/3155611 13924395868

产品详情

类型	数控端面磨床	品牌	阳江粤豪机械
主电机功率	7.5 (kw)	外形尺寸	1600 × 1370 × 1350 (mm)
加工精度	高精度	砂轮转速	2850 (rpm)
最大磨削尺寸	250 (mm)	控制形式	数控
适用范围	通用	适用行业	刀剪生产、五金制造
布局形式	卧式	安装形式	落地式
作用对象	金属或陶瓷刀剪、五金件	产品类型	全新
是否库存	是	型号	WSDM 250

一、用途：适用于各种刀剪和扁平工件的平面、斜面、扭曲面或弧形刃口的磨削加工。是中高档产品或陶瓷刀具的理想加工设备。

二、特点：

- 1、适应范围广，更换不同的砂轮可加工金属刀具或陶瓷刀具；
- 2、运动机构采用伺服电机、滚珠丝杆及精密平稳的直线导轨，保证运动工艺参数得以准确执行，刀具磨削后轮廓清晰、线条精美；
- 3、可设定精确的砂轮磨损补偿量；
- 4、程序控制，不用靠模即可完成刀具曲线磨削；
- 5、直观的人机操作界面，带u盘的操作系统，编程操作方便。

三、主要技术参数：

型号	wsdm 250
主电机功率	5.5或7.5 kw
主轴转速	2850 r/min
砂轮规格	直径 260 mm
工作台x轴行程	250 mm
工作台z轴行程	150 mm
外形尺寸	160 × 137 × 135 (cm)

注意：上述主轴转速为使用金刚石砂轮磨削陶瓷刀具时的转速，若使用凝苦土砂轮磨削金属刀具，需更换皮带轮使转速降低至砂轮线速度 30米/秒。