

纯棉口罩FZ/T73049标准材料质量要求

产品名称	纯棉口罩FZ/T73049标准材料质量要求
公司名称	广东省国研质检技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道中1069号2栋203
联系电话	13431580027 13431580027

产品详情

纯棉口罩FZ/T73049标准材料质量要求，纯棉口罩检测报告办理？

口罩按照面罩形状可以分为平面形、鸭嘴形、拱形或折叠式等。

2009年8月1日开始执行GB2626-2006《呼吸防护用品自吸过滤式防颗粒物呼吸器》标准，规定了对颗粒物的防护等级分别为：KN90、KN95、KN100三个防护等级。对油性颗粒物的防护等级分别为：KP90、KP95、KP100三个防护等级。过滤效率分别为：90%、95%、99.97%。其中KN100、KP100为高防护等级。国家GB2626-2006标准中规定：在防尘口罩的过滤元件上印有永久性标识：“GB2626-2006-KN100”的国家标准、年号、防护等级标识。防护等级与过滤效率越高的防尘口罩安全性越高。

用于熔喷法非织造布用的原料种类很多，目前有90%以上的熔喷法非织造布都是使用PP（聚丙烯）原料制造的。熔喷法非织造布原料的熔体流动指数（MFI）比纺粘法非织造布原料高很多，可达800~1500。

我们日常见到的口罩一般可以分为用防护口罩、用外科口罩、用一次性口罩、其常见N95防护口罩(颗粒物防护口罩)。其常见N95防护口罩(颗粒物防护口罩)。熔喷喷丝板出来的初生纤维牵伸是依靠高温高速的热空气，因此，牵伸风的风量、风速和风温都会影响纤维的细度。在风量大、风速高、风温高的工艺条件下，可生成较细的纤维。在一定的范围内，随着牵伸气流的流量（或压力）增加，纤维的细度会变细。当牵伸气流的流量（或压力）增加到一定值后，就会产生严重的“飞花”现象，一部分纤维由于被过度牵伸而断裂，被气流吹走；而有的纤维不仅不会变细，反而变粗，这是由于熔体刚离开喷丝孔出口就被吹断，没有得到牵伸，熔体就成粗短纤维或成为“晶点”，对产品的质量有十分不利。

熔喷布主要以聚丙烯为主要原料，纤维直径可以达到1~5微米。空隙多、结构蓬松、抗褶皱能力强，这些具有独特的毛细结构的超细纤维增加单位面积纤维的数量和表面积，从而使熔喷布具有很好的过滤性、屏蔽性、绝热性和吸油性。可用于空气、液体过滤材料、隔离材料、吸纳材料、口罩材料、保暖材料、吸油材料及擦拭布等领域。

后解析期目前通常是14天。这是企业经过验证的相对安全的环氧乙烷解析时间，能确保口罩中残留的环氧乙烷含量低于10ug/g的安全标准。天气越冷环氧乙烷越不容易解析。一次性成型口罩：主要是利用超声波熔接和自动封边的原理，完成平面口罩多层材料复合成型的机器。口罩本体机是用于自动化生产多

层材质平面口罩成品之机台，可使用1~4层PP纺粘无纺布活性炭以及过滤材料，整个机台从原材料入料到鼻线插入封边裁切成品均为一条线自动化作业。

医用口罩包括：医用防护口罩、医用外科口罩、一次性使用医用口罩。