

高速嵌边石塑料模具加工程序

产品名称	高速嵌边石塑料模具加工程序
公司名称	保定宏敖模具制造有限公司
价格	150.00/套
规格参数	品牌:宏敖 型号:尺寸齐全 寿命:周转300次
公司地址	保定市竞秀区南奇乡 郜庄村
联系电话	18812128777 18812128777

产品详情

高速嵌边石塑料模具加工程序《好模具，就选宏敖模具 188-1212-8777 微信 134 0025 6268》专业生产水泥嵌边石塑料模具，路基引水槽塑料模具，高速公路流水渠钢模具，圆形井盖模具，平面六角护坡模具，预制路肩石塑料模具，铁路隔音板钢模具等各种塑料模具和钢模具。高速嵌边石塑料模具材料的选用既要满足客户对产品质量的要求，还需考虑到材料的成本及其在设定周期内的强度，当然还要根据模具的类型、使用工作方式、加工速度、主要失效形式等因素来选材。例如：冲裁模的主要失效形式是刃口磨损，就要选择表面硬度高、耐磨性好的材料；冲压模主要承受周期性载荷，易引起表面疲劳裂纹，导致表层剥落，那就要选择表面韧性好的材料；拉深模应选择磨擦系数特别低的材料；压铸模由于受到循环热应力作用，故应选择热疲劳性强的材料；对于注塑模，当塑件为ABS、PP、PC之类材料时，模具材料可选择预硬调质钢，当塑件为高光洁度、透明的材料时，可选耐蚀不锈钢，当制品批量大时，可选择淬火回火钢。另外还需要考虑采用与制件亲和力较小的模具材料，以防粘模加剧模具零件的磨损，从而影响模具的质量。模具的选材，决定了模具的质量，所以我们一直坚持优质材质生产，保证让您买到优质模具。