

灯具验货公司

产品名称	灯具验货公司
公司名称	嘉兴欧冠检测服务有限公司
价格	700.00/天
规格参数	欧冠检测:验货
公司地址	经济技术开发区莲花广场1幢2-1520室
联系电话	0573-84756865 13429419670

产品详情

灯具验货公司

灯具检验标准

(一) 外观之检验:

1. 电镀类之检验:

A. 电镀颜色要均匀(参照样品),不得有明显的色差.

B. 电镀表面不得有刮伤、沙粒、吐酸、沙印、针孔、麻点、起泡、脱皮、发白、锈斑、黑点、明显的流漆、焊疤等现象.

C. 亮度要接近镜面要求,不得有白雾状现象.

D. 表面要光滑不得有粗糙感(手感).

E. 产品内面不得有明显黑、脏及氧化现象.

F. 用白手套轻擦不得有轻微擦伤现象.

G. 电镀丝牙需良好,不得有变形之现象,能轻易锁进旋出.

H. 附着力测试和硬度测试均需通过.

2. 烤漆类之检验:

A. 参照样品,灯体不得有明显色差及光泽度差异,整体颜色要一致,不能有明显的差异.

B.不得有漏漆、脱漆、沙粒、脱皮、刮伤、起泡、擦伤现象.

C.喷漆要均匀、光滑,不得有结疤、流漆现象.

D.喷漆界限不得有溢出而造成其它方面不良情形.

E.内面不得有生锈情形.

F.不得变形、脱焊.

G.附着力测试和硬度测试均需通过.

H.手工漆要有层次感.

(二) 结构之检验 :

1.灯体尺寸与资料误差 $\pm 1/2$ 英寸.零件符合工程零件表,不得漏用.

2.组装后结构紧固,不得有松动现象.目视后处于同一水平,不得有歪斜现象.

3.有活动节的单吊灯档点必须有效.

4.吊链及受力牙管及各受力部位、要能受足够重的力.

5.以上规定,灯重超过5.5KG要改用水晶吊环欧规则要求通过地线导通测试.

(三) 安全功能之检验 :

1.全部需要打高压与极性测试.导通测试.欧规则要求通过地线导通测试.

2.如吊灯有开关时,若开关拉动时,应发出声音和不得自动回位.并且正极须经过开关,并测开关功能.

3.必须进行点亮测试.

4.灯头材质要对,不得有破损现象、刮手、缺点、铜线外露现象.

5.灯头正,色板要有明显标志,弹片不得氧化,弹性须良好、不得松、不得与灯泡接触不良.

6.电线不得破皮、氧化、印刷字体不得用手擦得掉.

7.电线正、负极要对,不得有污渍.

8.电线规格据客人要求及所需瓦数确定,长度,出线据客人要求.

9.一般电线应与灯体相配色,地线亦与灯体相配(如果客人有特别要求的一定按客人要求).

(四) 玻璃之检验 :

1.规格、材质不得有误.

2.玻璃颜色、加工花色、玻璃厚度、表面处理不能出错.

3.不得破裂、裂痕、粉碎、破边、割手现象.

4.不得缺角、水印、模痕、麻点、黑点、贴花贴歪、漏光、沙眼、刮伤、汽泡、咬酸不均匀、清光汽泡玻璃汽泡大小不均匀、加工喷砂不均匀现象.

5.所用内盒均需保护好玻璃.

(五) 标签之检验 :

1.用棉布沾水擦15秒钟,字不模糊.

2.标签尺寸应正确,字体大小、型号不得有误差.

3.不得错用、漏用标签,不得贴错位置.

4.标签的粘性要好,不得有随意卷起、脱落现象.不得有脏污现象.

5.标签材质要好,用不干胶须保证防火、防水.

(六) 零件包之检验 :

1.所用胶袋是否印警语,打透气孔.

2.所包零件是否完整,不得错装、漏装零件.

3.说明书语种,内容不得有误.纸质要好,印刷效果要好.

(七) 包装之检验 :

1.纸质要对,所用包装须保证通过跌落测试.

2.外包装印刷内容不得有误,含正、侧唛、订单号、净重、毛重、机种号、材质、箱号、机形图、产地、公司名称、地址、易碎标、方向标、防潮标;印刷字体颜色要对,字迹,图案清楚,不得有重影现象.整批应符合色板颜色,整批不得有明显的色差.

3.尺寸要对<长*宽*高>误差 $\pm 1/4$ 英寸,压线要,对不可有合不拢现象,确保材质准确.

4.计算机条形码要符合要求且清楚通过扫描要OK.

以上就是灯具验货的方法和标准,希望对大家有所帮助。如有其它疑问可以联系嘉兴欧冠检测服务有限公司,我们质量工程师会耐心为你解答。