

氦检漏设备定制 科创真空

产品名称	氦检漏设备定制 科创真空
公司名称	北京科创鼎新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间
联系电话	18510826675 18510826675

产品详情

空调检漏设备

真空系统检漏中不论是采用哪种气泡检漏法，应用中需要注意：

- 1、示漏气体的种类与压力会影响检测灵敏度。
- 2、充入气体的压力还要考虑被检件的机械强度。
- 3、被检件检测前需要进行充分的清洁，同时要在充好气后再放入液体中，防止堵塞漏孔。
- 4、区分虚漏与真漏，被检件放入液体中，其表面的吸附气体可能形成气泡，需要与漏孔形成的气泡加以区分，须将这些气泡抹掉后再进行观察。
- 5、观察时需要保证光线充足，液体清澈透明（皂膜法时尤其要注意皂液的稀稠度，过稀易流动滴落导致漏检，过稠易堵塞透明度差或形成气泡造成误检），观察背景要暗；同时被检件要稳，距离水面要近，并保证水面平静。

真空系统检漏过程中发现漏孔要及时标记，并复查确认进行焊补，如果采用氢气作为示漏气体，要特别注意安全。

以上就是关于氦质谱检漏设备的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

氦检漏仪产品介绍

以下内容由科创真空为您提供服务，希望对行业的朋友有所帮助。

专业用于电厂检漏的氦质谱检漏仪。关键部件均为进口，性能稳定可靠。不仅灵敏度高，而且操作方便，能够双灯丝自动切换、自动调零、自动校准和自动量程切换。

可检漏率： $5 \times 10^{-12} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 漏率显示范围： $1 \times 10^{-3} \sim 1 \times 10^{-12} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 启动时间：5min响应时间： $< 2\text{s}$ 检漏口：300Pa极限真空： $5 \times 10^{-4} \text{Pa}$ 外形尺寸：560 (W) × 420 (D) × 300 (H) 重量：46KG

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多氦检漏设备的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

真空箱氦检漏及回收系统在汽车空调的应用一

水检和氦检两种检漏方法的分析

目前，水检和氦检两种检漏方法国内汽车空调两器检漏主要的方法，下面将分析两种检漏方法的优缺点。

1.1 传统水泡法检测分析

水泡检漏法，属于检测精度要求不高的粗检漏，就是将被检工件充入一定压力的干燥压缩空气或者是氮气，然后放入水中，观察是否有气泡从被检工件中跑出来，如果有，则说明漏，而且指出什么位置泄漏，一般只确定被检件是漏还是不漏，而不需定量。但并不是说气泡检漏就不能定量。在某些情况下，气泡检漏也可以定量。检出气泡的漏率与气泡直径、气泡形成速率、充气的种类有关。

因此，氦检漏设备报价，对于空调两器检漏来说，采用水检方法，灵敏度较低。受人为因素影响，漏判误判率会明显增加。另外，工件水检后，外表面有水，需烘干处理，耗电多，耗费劳动力也多。但水检法也有优点，就是操作简单直观，而且能够查找漏点位置。

1.2 氦质谱检漏方法分析

氦质谱检漏是以氦作探索气体，对各种需密封的容器的漏隙进行快速定位和定量检测的理想方法。

氦质谱检漏法有优点在于：氦是惰性气体，对大气无污染，使用安全；氦原子质量小，黏度小，易渗透过可能存在的漏隙。氦气在大气中含量小（5ppm），不易受干扰。氦质谱检漏仪检测灵敏度高，速度快，适用范围广。

目前国内生产氦质谱检漏仪较小可检漏率可达到 $5.0 \times 10^{-13} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 。目前，国内外比较流行的针对空调两器检漏方法，多采用真空箱法。

本产品信息由科创真空提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

氦检漏设备定制-科创真空(诚信商家)由北京科创鼎新真空技术有限公司提供。氦检漏设备定制-科创真空(诚信商家)是北京科创鼎新真空技术有限公司(www.bjkcvac.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。