

周口工厂设备回收超声波电源维修一站式服务中心11

产品名称	周口工厂设备回收超声波电源维修一站式服务中心11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

2250 SV050

PGN2sp

主轴同期控制 ·

位置回路增益2

在进行主轴同期控制（与同期攻牙、主轴 C 轴的同期控制）时，当进行 SHG 控制时，与 SV049(PGN1sp), SV058(SHGCsp)同时设定。

当不使用 SHG 控制时，设定为“0”。

0 ~ 999

(rad/s)

2251 SV051 不使用。请设定为“0”。0

2252 SV052 不使用。请设定为“0”。0

2253 SV053

OD3

特殊控制 ·

误差过大检测区间

设定特殊控制（绝对位置初始设定、接触控制等）时，伺服启动时的误差过大检测区间。

如果设定为“0”，则在特殊控制时，不进行伺服启动时的误差过大检测。

0 ~ 32767

(mm)

2254 SV054 不使用。请设定为“0”。0

2255 SV055 不使用。请设定为“0”。0

2256 SV056

EMGt

紧急停止时

减速时间常数

设定紧急停止时的减速控制中所使用的时间常数。设定从快速进给速度（rapid）到停止之间的时间。

通常，设定为与快速进给加减速时间常数相同的值。

0 ~ 5000

(ms)

2257 SV057

SHGC

SHG 控制增益在进行 SHG 控制时，与S003(PGN1), SV004(PGN2)同时设定。

2258 SV058

SHGCsp

SHG 控制增益

(rad/s)