

一次性聚氯乙烯手套GB24786标准不透水试验

产品名称	一次性聚氯乙烯手套GB24786标准不透水试验
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

抽样及选择试片

抽样

作为仲裁的目的,手套应按GB/T2828.1的要求进行抽样和检查,检查水平和接收质量限(AQL)应符合表1中的规定.

当不能确定批量大小时,应假定批量为35 001~150 000。

试片 选取

试片应从手套的掌部或背部沿手指方向裁取。

要求

尺寸

按图1所示位置测量时,手套的长度和常宽应符合表2的规定,检查水平和接收质量限(AQL)见表1.

长度应是从中指的顶部到袖口边象的最短距离。

注:长度测量可将手套悬挂于顶部半径为5 :wm合适的圆棒上进行测址.

宽度的测量应从食指的根部至大拇指的根部中点化置测量。测量时,应将手套平放。手套双层厚度的测量应按GB/T 2941- -2006的规定,使用具有22 kPa±5 kPa的测足压力,在图2中所示的每--位置测量,即:距中指指端13mm±3mm处和大约手套掌心处。每一点所测得的双层厚度的一半记为单层厚度。尺寸应符合表2的规定,检查水平和接收质量限(AQL)应符合表1的规定。

如果视觉检查发现有薄点存在,单层厚度应在这些薄点部位进行测量。光面和麻面部分的单层厚度按该款测量时,应分别不小于0.08mm和0.11mm.

注:手套袖口边厚度按GB/T 2941- -2006 测定,最好不超过2. 50 mm.

具体详情联系航天检测林经理：13148813770