

# 兴达织带价格公道 涤纶高弹松紧带 东莞松紧带

产品名称	兴达织带价格公道 涤纶高弹松紧带 东莞松紧带
公司名称	东莞市凤岗兴达织带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇官井头村富民路10号三楼
联系电话	13392705847

## 产品详情

松紧带在生产过程中会产生哪些问题呢？

松紧带在生产过程中产生的问题之一——弯带，在织带技术资料图中一般都会注明带的微弯出、微弯入量或挺直度。如果弯度大,必然影响后续生产,增加染整的难度。比如:(1)钢线粗或细。(2)经纱的松紧不均。(3)入筘错误造成不平行而形成弯带;(4)筘的位置不对。(5)针的位置。针位推出,带弯向钢线边,针位移入,带弯向锁边,原因也与密度有关;(6)纬线的多少。(7)经纱密度盘头磅码的质量。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

松紧带在生产过程中会产生哪些问题呢？

松紧带在生产过程中出现的问题——跳线，产生跳线的现象在织造过程比较少见。但在操作失误或机构位置不当时则会产生。比如:(1)纬纱输送太多。(2)挡线钩位置不当。(3)针位钢片离位。(4)经纱高低不一。(5)纬纱过轻。(6)锁边经纱走出针位。(7)针位与带线钩时间不符合;(8)筘与机头距离不适当。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

请问松紧带怎么缝？

1.将布对折缝好，即成筒状2.缝份打开，将布的边缘对折一条松紧带的宽度，缝合。在缝份的地方留2公分用于穿松紧带3.松紧带穿入后将松紧带重叠缝合。如果用的松紧带比较宽，所以用了方框式的缝法，如果大家用的比较窄，可以重叠后直接来回缝直线就可以了。下面那种缝法是松紧带没有重叠，直接用Z字型来回缝几针接缝上的。最后将穿松紧带的口缝合就可以了。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！