

间色提花带 烟台提花带 兴达织带厂货直供

产品名称	间色提花带 烟台提花带 兴达织带厂货直供
公司名称	东莞市凤岗兴达织带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇官井头村富民路10号三楼
联系电话	13392705847

产品详情

提花带的发展历程

进入八十年代后，由于提花带生产的市场需要，各地区提花带厂家一开始都从香港引进不少计算机自动纹版制作系统。

1988年底国内终于有了自己的计算机自动纹版制作系统了，浙江大学所研制的“提花织物意匠和纹版CAM系统”通过技术鉴定，其花型准备部分为研制高水平的电子直接提花织带机奠定了一个鉴定的基础。根据国外的发展经验，在纹版自动制作系统之后紧接着就是无纹版电子直接提花织带机的推广使用，我国拥有大量的提花织带机，因此无纹版电子提花织带机在我国有着很到的市场。

东莞市凤岗兴达织带厂是设备精良，工艺先进的新型企业。集生产、加工、销售为一体的织带厂，严格的质量管理体系以及科学严谨的管理机制，深受广大客户的信赖。想了解更多关于提花带的信息，欢迎咨询专业生产提花带厂家——东莞市凤岗兴达织带厂。

提花带在生产过程中造成针边不良的原因以及预防措施

如果生产织带中哪个环节出现问题,这样就会导致产品的报废,那么如何才能在生产过程中避免针边不良的问题,提升提花带的生产合格率,消除一些生产厂家的烦恼。

一、形成原因:

- 1、纬纱粗细不均；
- 2、织针上法不对，太长或太短
- 3、盘头走的不正常，有时紧、有时松。
- 4、纬纱轮不够圆，已变形。
- 5、织针固定杆磨损。

二、预防措施:

- 1、另换一个纬纱。
- 2、织针根据织带的厚度上长上短，一般来讲织针的长度，刚好把纬纱退掉即可。
- 3、把盘头两边固定牢，不要让盘头靠住两边铁架。
- 4、换过新的纬纱轮
- 5、换固定杆，或去加工。

东莞市凤岗兴达织带专业生产PP提花带、PP松紧带、涤纶织带、尼龙织带、棉织带、提花带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

对色光源对提花带的影响

提花带纺织品在生产过程中要经过多道工序，在此过程中，由于原料、生产工艺、操作等各种原因造成的误差，往往不同批次，甚至同一批次的面料在颜色上会有差异。

提花带面料颜色差异的大小，如果对色光源的不同，对色环境，对色时间的不同，对色差的评价也不同。

因此为了准确评估颜色的差异，保证对色结果的一致性，在视觉评定颜色时，必须在标准对色灯箱中选用客商选择的光源对色，以避免因光源不标准或光源不同而造成视觉上的差异。

提花带是设备精良，工艺先进的新型企业。集生产、加工、销售为一体的织带厂，严格的质量管理体系以及科学严谨的管理机制，深受广大客户的信赖。想了解更多关于提花带的信息，欢迎咨询专业生产提花带厂家东莞市凤岗兴达织带厂。