

专业生产焊接筛网

| | |
|------|-------------|
| 产品名称 | 专业生产焊接筛网 |
| 公司名称 | 滨州市沾化区洪润筛网厂 |
| 价格 | 1.00/平方米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 里则办事处 |
| 联系电话 | 19963118530 |

产品详情

焊接筛网生产与传统的编织筛网有很大的不同。它之所以能超越普通锰钢筛网3-5倍的使用寿命是源于以下几点。

首先加工工艺决定。焊接筛网加工首先锰钢丝压花裁剪相应尺寸，然后人工摆放成型。专人焊接固定整体，起到固定尺寸的作用（正反固定各段固定方式）。固定好尺寸，然后有专门的焊接工人两面全点焊接。

然后将焊接完成的筛网摆放整齐，放入特质的焊接筛网加温炉中加热处理。时间在2--4小时根据到达特定温度，保温加热特定时间。然后将到达温度的产品，移至淬火池中淬火。淬火完成后每个厂家都有不同的处理方式，有的待产品冷却后发货。有的需要二次淬火保温，防锈，再发货。所以市场上有的焊接筛网能比编织筛网多用5倍以上，有的也就是2倍左右。

决定产品比编织筛网耐用的还有就是焊接筛网的丝粗，普通锰钢筛网钢丝粗度一般要细很多，这样即使没有淬火处理。焊接筛网本身钢丝粗度有优势。比如说：高锰钢筛网，孔径30毫米，钢丝一般在7毫米或是8毫米属于正常。而焊接筛网孔径30毫米，钢丝粗度一般在10毫米到12毫米不等。

最后一个优于编织筛网的细节就是焊接筛网成品只一个平面，而锰钢编织筛网在在加工过程中，有凹凸的凸面。正面磨损面在使用过程中，对凸面磨损严重导致锰钢筛网在凸面处最先受损。另外锰钢筛网压花中有些采购不稳定，也会导致压花中有损伤。使用中会出现断丝现象。