

## QL转炉废钢预热设备

产品名称	QL转炉废钢预热设备
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

## 产品详情

QL转炉废钢预热设备是太行全利公司在国内外200多家在电弧炉废钢连续预热成功推广基础上，为了能快速将烟气和燃烧产生的气体有效排除，在排气口上安装有排出设备，排气设备包括抽气机和排气管道，排气管道连接排气口，抽气机连接排气管道，排气管道可设于所述预热段本体的外侧，通过抽气机，可快速将烟气和燃烧产生的气体排出，不影响废钢等原料的预热。

用预热废钢，可提高终点温度4 左右。通过废钢带入物理热，转炉铁耗降低至700kg/t左右，较正常工艺降低78kg/t以上。同时铁水化学能消耗降低，冶炼终点C含量小幅提高，减少了钢液氧化性。使用预热废钢炉次与正常炉次相比：钢铁料消耗降低2.7kg/t，矿石+铁皮球消耗升高0.74kg/t，石灰石消耗升高1.58kg/t，造渣料消耗降低0.86kg/t，吹氧时间减少0.2min，耗氧量降低0.6Nm<sup>3</sup>/t。在正常铁耗生产模式下，使用废钢预热可以明显降低钢铁料消耗，炼钢成本降低2.9元/t。节能增产效果显著！。

废钢和煤等原料随着运输辊道到达点火器时，点火器将煤进行点燃产生热量对进行废钢加热，同时转炉废钢预热设备中的助燃气体通过运输辊道的通气孔与煤接触，辅助燃烧，使燃烧更加充分，煤燃烧的热量大大提高了废钢的温度，实现对废钢进行预热，预热效果更好，同时不会使高温烟气的温度快速降低，避免二噁英的产生，加快了电弧炉的生产节奏，降低生产成本。

转炉废钢预热设备是当今先进、清洁、节能和环保的电弧炉炼钢新工艺、新技术。可以实现连续加料、连续熔化等，同时减少烟尘排放量的电弧炉炼钢技术。对转炉降铁耗的工艺路线给出了解决方案:其中铁耗 > 830kg/t正常工艺；铁耗800kg/t-830kg/t转炉 发热剂（可选）；铁耗750kg/t-800kg/t需要铁水罐或钢包废钢预热；铁耗650kg/t-750kg/t需要废钢预热（综合） 快速炼钢  
辅助保温；铁耗 < 650kg/t需要高炉加废钢 快速炼钢