

	78
	5
拉伸	AS 26 kg/
屈服	T 0 cm
强度	M 2
模量	D-
	63
	8
弯曲	AS 12, kg/
模量	T 00 cm
	M 0 2
	D-
	79
	0
冲击	23 AS 50 Kg.
强度	T cm
	M /c
	D- m
	25
	6
断裂	AS 73 %
伸长率	T 0
	M
	D-
	63
	8
模缩	M 15/1/1
率	D/ 14 00
	TD 0
断裂	AS 35 kg/
强度	T 0 cm
	M 2
	D-
	63
	8
冲击	-20AS 5.0 Kg.
强度	T cm
	M /c
	D- m
	25
	6
热性能	4.6 AS 11
变形	kgf T 5
温度	/c M
度	m2D-
	64
	8
其它性能	ULHB
	94

PP聚丙烯典型应用范围:汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）。注塑模工艺条件:干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275℃，注意不要超过275℃。模具温度：40~80℃，建议使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

昆山恒成塑化有限公司创建于2001年，注册于2012年。经过多年的努力经营，本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，货源稳定、保证质量！

我公司产品在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售，塑料原料原产原厂包装，质量保证，买家可以完全放心。店铺上图型号有限，有些产品型号没有上架，买家如有所需产品型号可以询问是否有货，欢迎询价(*^__^*)