

发动机缸盖高压喷淋清洗机

产品名称	发动机缸盖高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	600000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-GGQX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

发动机缸盖高压喷淋清洗机采用全新技术，减速机抬起步进输送结构，工件90°转位上料，定点定位清洗，探针插入清洗，360°翻转倒水、吹干、烘干、真空干燥，工件90°转位出料。PLC程序全自动控制，设有自动排空，料满报信，触摸屏故障显示等功能。

发动机缸盖高压喷淋清洗机在发动机的生产线上，是非常重要的辅机设备，主要的功能就是清洗发动机的每个零部件。清洗机分为三种，通常分为中间清洗机、CMM清洗机以及最终清洗机。而在下文会着重分析发动机的缸体缸盖的最终清洗机的相关功能以及作用。

发动机缸盖高压喷淋清洗机各个工位的功能及作用：

发动机缸盖高压喷淋清洗机浪涌清洗工位：

发动机缸盖高压喷淋清洗机工件通过机动滚道进入到本工位的浪涌水箱中，有到位装置被设置在输送装置上，对工件的是否到位进行检测，同时发令，停止滚道的输送，关闭浪涌水箱的插门。有浪涌储水箱被配备在这个工位当中，打开浪涌清洗泵电磁阀之后，供水到浪涌水箱内，在供水工作完毕之后减速机驱动鼓轮回转装置就会旋转工件270度，固定搅水喷嘴就会喷水，通过胶水喷嘴以及工件旋转的搅水，就会让水紊流和翻腾，就可以利用涮洗功能对工件的内表面以及水道腔进行清洗；在完成清洗之后，将排水插门打开，进行防水，对工件不断进行倒水操作，这样就能够让下一个工位的吹干工作更加方便的进行，然后打开出料插门，输送工件到下一个工位上。

发动机缸盖高压喷淋清洗机升降清洗工位：

发动机缸盖高压喷淋清洗机在工件完成浪涌清洗工位的清洗之后，就会进入到升降清洗工位当中，到位检测开关检测到工件之后就会停止滚道，同时伸出止回器，根据PLC的指令让喷嘴和水箱进行有规律的升降运动，清洗工件三面的表面和孔隙。为了让清洗效果能够得到保证，水箱会不断的上升和下降来进行清洗的工作。在这样的工作循环过几次之后，就会停止水箱的上升、

发动机缸盖高压喷淋清洗机横移清洗工位：

发动机缸盖高压喷淋清洗机在工件完成了升降清洗工位的清洗之后就会进入到横移清洗工位当中，到位检测开关检测到工件之后就会落下两端的插门，PLC会发出指令，让滚道在减速机的带动作用下对喷嘴和驱动水箱进行横移运动，清洗工件三面的表面和孔隙。为了让清洗效果得到保证，水箱的横移会不断的循环。在循环的次数达到了规定的次数之后，就会停止水箱的横移。

发动机缸盖高压喷淋清洗机升降吹干工位：

发动机缸盖高压喷淋清洗机在工件完成了以上几项清洗工位的清洗之后，就会进入到升降吹干工位当中，这时候会有大量的水渍残留在工件的表面上。升降吹干工位对工件的吹干利用了压缩的空气，这样就能够让工件进入下一个工序或者入库管理更加的方便和快捷。在工件进入到升降吹干工位之后，到位检测开关检测到工件，停止滚道的运作，工件夹紧机构夹紧好工件，关闭插门，前后吹干气箱和上下吹干气箱对工件进行往复的吹干操作，在下降到最低位的时候稍作停顿，用来对重点孔系进行定点的吹干，对于工件的前后表面则通过升降吹干来进行；通过不同吹干气箱的协作来完成对工件的吹干。

发动机缸盖高压喷淋清洗机真空干燥工位：

发动机缸盖高压喷淋清洗机真空干燥是特别加入的一个工件干燥工位，原因是最终清洗机的摆放位置通常是在发动机的加工完全之后的位置，为了让工件在储存的过程当中不会发生生锈的情况，发动机的入库储存对于发动机的整体干燥度要求非常高。在工件经过升降吹干工位之后，工件的内腔还是会存在少量的水渍。因此真空干燥工位的功能就是对工件的残留水渍进行干燥，让工件能够完全的干燥。工件在离开升降吹干工位之后进入到真空室内，检测到工件的到位之后伸出止回器和挡料器，停止滚道的运作。分离离合器，关闭两侧的插门让真空室形成一个密闭的腔体。真空泵组对真空口进行抽出，将水汽抽掉，降低箱体的压力降，快速汽化工件上附着的残留水渍。在完成干燥之后，打开前后的插门门板，输送工件到下一个工位当中。

发动机缸盖高压喷淋清洗机辅助水箱及刮板排屑工位：

辅助水箱及刮板排屑工位的作用就是对清洗液进行储存，来对各个清洗工位的使用进行供应。辅助水箱分成两个部分，分别是污水箱和净液箱，清洗泵将净液箱里面的清洗液泵到各个清洗工位上，清洗液在清洗工位的清洗完成之后就会回到污水箱内，通过过滤滚筒来连接两腔，过滤滚筒的旋转由电机来带动，有过滤网在滚筒上，清洗液经过过滤网的过滤之后重新流入到净水箱当中，一轮的清洗工作，过滤滚

筒通过电机的带动也带动了排屑刮板将杂质带入运屑车当中。在辅助水箱上，有三个液位发令开关，