

桥梁伸缩缝胶条 伸缩缝 专业配套生产

产品名称	桥梁伸缩缝胶条 伸缩缝 专业配套生产
公司名称	汇顶橡塑衡水有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区河东南华村衡枣路18号
联系电话	17631831983

产品详情

桥梁伸缩缝的就位安装，在进行桥梁伸缩缝安装前应该认真的检查前期开好的槽内的预埋钢筋，若发现裂缝或折断，位置不当或间隙过大，必须采取补救措施。要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查伸缩缝质量，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时，还应根据安装时的环境温度调整伸缩缝的钢梁间距。(2)伸缩缝的前后，看到裂纹或发出声响时，应及时检查受损部位和严重程度。提出修补方案并及时修补。应将公路桥梁伸缩缝缓缓放入槽内，使缝中心线与实际预留缝中心线相重合，偏差不得超过10mm，同时使钢边梁内边保持垂直。伸缩缝就位后，应根据纵、横坡和标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm，不得超出路面标高。

伸缩缝安装焊接过程中，出现预埋钢筋与伸缩缝构造连接筋距离过大时，伸缩缝，可采取钻孔植筋的方法进行操作。钻孔后要及时清除钻孔作业残渣，有必要使用压缩空气清理孔内，使植筋胶更好的发挥作用。当预埋钢筋与伸缩缝距离过大时，可采用钻孔植筋作业；当距离过小时，可增设U型钢筋分别连接焊接。焊接后密封U型钢的垂直倾斜角应小于25度。否则，仍然需要钻孔和钢筋。封口U型筋焊接完成后其垂直倾角应小于25°，未封口U型筋焊接完成后其垂直倾角为90°。GQF-MZL型桥梁伸缩装置结构各连接处均采用既能转动又能滑动结构。不允许将预埋钢筋压倒再做焊接。不合格的U型套子筋。

桥梁伸缩缝安装施工的时候要求施工人员要将伸缩缝组件进行吊装定位，并检查其伸缩缝的中心线与梁端预留的缝中心线是否能够重合，放好后进行初步定位，桥梁伸缩缝胶条，要保证伸缩缝的顶面与路面标高一致，及时进行调整。将预埋钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿12或16水平钢筋。用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，伸缩缝用胶条，在槽口部位即浇筑50号混凝土；用插入式振动棒，充分振捣密实，抹平混凝土过度段表面，用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺，伸缩缝密封胶条，带浇筑砼稍有强度后一定要拆除伸缩缝定位压板，鏟去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。做好混凝土养生后方可通车。桥梁伸缩缝和变形缝，听起来是两种差不多的东西，实际上桥梁伸缩缝和变形缝有联系也有区别。

桥梁伸缩缝胶条-伸缩缝-专业配套生产(查看)由汇顶橡塑衡水有限公司提供。行路致远，砥砺前行。GQF-C型伸缩缝具有安装方便、行驶平稳、防水、防尘、噪音小、重量轻、造价低的优点得到了桥梁工程界的欢迎与好评。汇顶橡塑衡水有限公司(www.hvidxs.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!