

电热水锅炉 电加热锅炉 斯大锅炉

产品名称	电热水锅炉 电加热锅炉 斯大锅炉
公司名称	苏州市斯大暖通设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	燃料:电加热锅炉 品牌:斯大锅炉 型号:CLDR**-**/CWDR**-**
公司地址	苏州市吴中区龙西路162号4楼409室
联系电话	65184216 15952444555

产品详情

燃料	电加热锅炉	品牌	斯大锅炉
型号	CLDR**-**/CWDR**-**	燃烧方式	*
出口压力	*	锅炉用途	工业锅炉
结构形式	立式、卧式		

简要描述

所有电器元件具有ce和ccc认证标志，并为知名各企业产品。

可以根据用户指定的品牌选用电器元件如施耐德、西门子、omron等。

大功率电蒸汽锅炉采用控制和炉体分体式，避免了电器元件受热。

电路设计先进，制作精良布线整齐合理，操作及为方便。

连结电缆采用优质铜芯电缆，绝缘等级高，散热良好，经久耐用。

锅炉采用先进的触摸屏电脑控制器和数码电脑控器全自动控制。

具有温度自动调节、自动点火,并有缺水、超压、熄火保护。

电加热管与炉体采用法兰连结，拆装方便，便于维护保养。

整体快装出厂，外形美观，色泽明快。

产品概述该锅炉以电力为能源，通过电加热管加热供暖、空调或卫生用热水，该机加热快、热

效率高、体积小、无噪音、模块式供热、节约能源、安装使用方便、综合了国内外各方面先进技术而成的最新一代产品。

控制原理采用ylzk系列锅炉电脑控制器。我公司吸收国外先进技术，结合国内锅炉控制自动化的各种需要和具体应用现状，采用现代电脑控制技术，而推出的新一代锅炉控制器。适用于蒸汽锅炉、热水锅炉和导热油炉的自动控制，具有可靠性高、自动化程度高、使用方便、操作简单、功能丰富、控制灵活、造型美观、性能价格比高等优点。本机采用智能模块式工控机（ipc）作为控制系统的核心。智能模块式工控机（ipc）是一种基于串行总线的多种模块组成的工业控制计算机系统。由于采用了串行总线，它比以往采用的并行总线（如std、pc104，isa等）具有更多的优点。它的每一个模块就是一个带有微处理器(cpu)的智能单元，本身具有强大的可编程功能，可独立完成各种复杂的单元功能，是国内锅炉电脑控制器中最先进的产品。具有锅炉水温控制、锅炉水位控制、回水温度检测、二次回水电动调节阀控制、缺水保护、超温保护、定时控制等自动控制功能。管束式电热锅炉是我厂综合了国内外各方面技术而形成的新一代产品。它采用模糊控制原理，结合plc控制器，通过温度传感器，构成闭环调节系统。按恒温、节能的优化运行原则，随着水温的变化，控制系统不断进行温度采样、逻辑运算和人工神经元控制算法调节运算，从而实现自动恒温之目的。

产品特点 利用触摸屏作操作界面，实现人机对话，易懂、易学、易记，操作简单方便。通过显示屏上的功能键可查核、设定和修改各种调节参数。

系统控制核心plc，其可编程序灵活性大、逻辑处理能力强，具有较高的运行速度及可靠性。执行机构采用国际先进电器元件。 控制器带内藏式实时日历时钟。系统可按用户要求，在任意时间设定多个不同的温度设定值，达到最佳节能效果。 锅炉控制柜设有断流、超温、超压、短路、漏电、缺相、过流等保护功能，锅炉运行更加稳定、安全。 锅炉可外设蓄热水箱，利用夜间低谷电加热热水至95℃，进行蓄热水箱储存，白天利用换热器换热后进行供暖，对电网起动削峰添谷的作用运行更加经济。 锅炉可实现变负荷功能，卫生热水和空调热水可单独提供或交叉提供，起到一机多用或多机同用的目的。

锅炉采用最清洁能源——电能，真正实现绿色环保、零污染，最大限度地保护人类生存环境。

机组性能参数说明：采暖热水额定出口/进口温度：85 /65 （承压电热水出回水温度为：95 /70 ） 工作压力：常压（承压电热水锅炉压力0.7mpa/1.0mpa）

供热量自动调节范围（无级自动调温）：10-100% 使用电源：380 50hz

允许出口温度：85 （规范要求<90 ）

锅炉水质应附合gb1576-2001《工业锅炉水质》要求。技术参数

电热水锅炉技术参数		
型号		
额定功率	mw	0.06
额定压力	mpa	
热效率	%	
额定发热量	万kcal	5
出水口	mm	50
进水口	mm	50
排污口	mm	25
外形尺寸	长mm	650

	宽mm	650
	高mm	900
电压	v	
加热管每组功率	kw	15
加热管组数	n	4
总功率	kw	60
运输重量	t	180

型号	
额定功率	
额定压力	
热效率	
额定发热量	
热水出口	
进水口	
排污口	
外形尺寸	
电压	
加热管每组功率	
加热管组数	
总功率	
运输重量	