

tpu厂家 江苏tpu 德立

产品名称	tpu厂家 江苏tpu 德立
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

什么是TPE材质及TPE生产厂家哪里有？近几年以来，江苏tpu，一种类似橡胶但加工性能优越于橡胶的一种塑胶材料在各行各业都能看到其身影，就是热塑性弹性体TPE材料。对于tpe材质很多非业内人士并不了解其性能特点，那么什么是tpe材质？tpe生产厂家哪里有？今天就给大家介绍。

生活中，用TPE材料制成的常见用品包括工具手柄、潜水用品、运动器材、脚轮、冰格盒、公仔玩具、箱包配件、电线电缆、、汽车配件、文具用品、环保薄膜、弹性管材、密封件等塑料制品。

什么是tpe材质？

tpe中文又叫热塑性弹性体，是一种具有橡胶的高弹性，高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征的材料。具有环保无毒安全，硬度范围广，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，性和耐温性，tpu材质，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。

可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要特殊的加工设备

2. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料(逸出毛边、挤出废胶)和终出现的废品，可以直接返回再利用;用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，tpu 硅胶，减少环境污染，扩大再生资源来源

3. 应用领域广：由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。

热塑性弹性体银色条纹

以注胶口为中心出现状条纹的现象，是材料中的水分或挥发成分气化引起的。其中，在塑化过程中卷入或模具内存留的空气也会导致这一现象的产生。因此，对吸潮性材料在成型前进行充分地干燥

及降低易产生分解性气体材料的成型温度都是非常必要的。

热塑性弹性体材料注塑缺胶

未充满模腔端部的现象称之为缺胶。这主要是因填胶量不足等成型条件不适而引起的，但成型时排气不充分或流胶道不均衡（多腔模具）也会导致这一现象的产生。

热塑性弹性体挤出结垢（口模积料）

结垢是挤出成型时蓄积在口型边缘的沉积物，其成分有的是来自挤出成型的材料，也有的是来自特殊的添加剂。作为对策，通过降低润滑剂用量可有效地改善材料的特性，因为过量添加润滑剂时，润滑剂本身就是产生结垢的因素之一。采用特氟隆涂敷口型的方法，也可减少结垢的产生。另外，还应避免使用受潮的材料。

模口积料的重要原因之一是材料与口模之间的摩擦力过大，导致材料表面收到口模拉力，增加了停留时间，引起材料的高温老化，引起了循环，tpu厂家，越高温老化，越材料发粘，材料越停留时间长，所以，从这一角度讲，添加略微过量的外润滑剂是必要的，这样就减少了材料与口模表面的摩擦，原作者采用特氟隆涂敷口型的方法，正是一样的道理，降低摩擦力。当然润滑剂的选择很关键，得选用比较耐高温的外润滑剂。

tpu厂家-江苏tpu-德立由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，德立一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许

。