

自动焊接设备 焊凌品牌 厂家直销大型不锈钢储罐压力容器管道等离子自动焊机

产品名称	自动焊接设备 焊凌品牌 厂家直销大型不锈钢储罐压力容器管道等离子自动焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	396000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

大型不锈钢储罐压力容器管道等离子自动焊机同样适用于手动和自动应用。它已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的精密焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，换热器压力容器，储存压力容器等。

大型不锈钢储罐压力容器管道等离子自动焊机是通过高度集中的等离子束流获得必要的熔化母材能量的这种焊接过程，通过等离子电弧的能量取决于等离子气体的流量，焊炬喷嘴的压缩效果和使用的电流大小。普通电弧射流速度为80~150米/秒，等离子电弧的射流速度可以达到300~2000米/秒。在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在尖端处具有小开口。在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命

大型不锈钢储罐压力容器管道等离子自动焊机焊接优点：

- u 焊接速度可以明显提高（可达手工焊的4~5倍以上，工件厚度在可焊范围越大，提高越明显）；
- u 可以获得性能良好的焊缝；
- u 在可焊范围内统一得到完整的规则的全焊透焊缝；
- u 满足射线探伤要求；
- u 可以得到同母材的化学成分和性能的焊缝；
- u 由于电弧集中，焊缝热影响区减少，且具有较低的氧化；

- u 优良的外观成形；
- u 不用开坡口可以大大减少焊丝的用量和焊前坡口制备；
- u 焊接过程由于电弧挺度好，电弧容易控制；
- u 残余应力和焊接变形小。