

纸板印刷机 福隆瑞洋 临沂印刷机

产品名称	纸板印刷机 福隆瑞洋 临沂印刷机
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

产品详情

纸箱印刷机

二、调配专色油墨的基本原则

无论是深色或浅色专色油墨，在调配时应遵循基本原则，这个基本原则是建立在印刷色彩学和印刷工艺的基础之上的。主要内容包括一下十点：

1、尽量采用同型号的油墨和同型号的辅助材料。此外，能用两种原色油墨调配成的颜色就不要用三种原色油墨。同理，若需要某种间色调配的包装容器，自动印刷机，亦须用间色原墨，以免降低油墨的亮度，临沂印刷机，影响色彩和鲜艳度。调配深色墨时，应根据用墨的重量，将主色油墨放入调墨盘内。然后逐步加辅助色以及必要的辅助材料。

纸箱印刷机

4、调配复色专色油墨时，运用补色理论纠正色偏。例如：当某种复色墨中紫味偏重时，可以加黄墨来纠正；若红味偏重，则可加入青墨（如孔雀蓝或天蓝墨）来纠正；再如黑墨偏黄黑度不够时设备操作，可加微量的射光蓝作为提色料，因为射光蓝是带红色的蓝墨，有利于提高黑墨的黑度。

5、掌握常用油墨的色相特征。在实际操作过程中，一定要掌握好常用油墨的色相特征。例如，在调配淡湖绿色油墨时绿色印刷，宜采用天蓝或孔雀蓝，切忌用深蓝去调配，因为深蓝墨带红味，纸板印刷机，加入后必然使颜色灰暗而不鲜艳，同理印刷检测，也不能用偏红的深黄墨，而采用偏青的淡黄墨效果较蓝，切忌用深蓝去调配，包装印刷机，因为深蓝墨带红味，加入后必然使颜色灰暗而不鲜艳。同样道理凹印，也不能用偏红的深黄墨，而采用偏轻的淡黄墨效果较好。

印刷机

5.9首检：

5.9.1顺序：机长 拉料员工

?机长

?工单与资料袋一致：客户名称、品名、尺寸、墨色。

?墨色：与工单一致。

?白板或黄板；与工单一致。

?楞型：与工单一致。

?尺寸：长、宽、高及摇盖尺寸与工单一致。

?模切位置：与模切图一致。

?印刷版面内容与印刷稿一致。

?换版正确：换完版后再重新按“7”的要求操作。

?墨色的色差：严格对照色卡，实体印刷时要定时抽出一张作色差对比。

(以上各项如有问题应及时向班组长报告并与相应责任单位进行联系)

纸板印刷机-福隆瑞洋(在线咨询)-临沂印刷机由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司(www.fullonrichance.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！