

# 运城安川伺服驱动器三菱伺服电机上门维修00

产品名称	运城安川伺服驱动器三菱伺服电机上门维修00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 工件坐标补偿

#8004 测量速度 #8027 弦误差1 #8056 G74 回退

#8005 减速区域r #8028 弦误差2 #8057 G76 最终切削量

#8006 减速区域d #8029 总长 #8075 涡旋终点误差

#8009 转角前的长度 #8030 微小线分长度

#8010 最大值 #8037 转角判定长度

#8077 渐开线插补允许

### 误差

#8011 最大附加值 #8041 C 轴旋转直径

#8012 G73 回退 #8042 C 轴插入直径

#8084 G83 回退速度

#8013 G83 回退 #8051 G71 切削量 #8085 G83 前馈速度F

#8016 G71 最小切削 #8052 提刀 #8086 G83 前馈速度F

#8017 改变切削量 #8053 G73 切削X

## 加工参数

#8018 G84/G74 回退 #8054 切削Z

#8204 过行程负值

#8205 过行程正值

#8206 换刀

## 轴参数

#8209 G60 移动量

禁区资料 #8300 ~ #8306 , #8311 ~ #8314

基本规格参数 #1084 RadErr

#8004 测量速度在英制中的单位是10 英寸/