

榆次伺服驱动器维修安川伺服电机维修服务站90

产品名称	榆次伺服驱动器维修安川伺服电机维修服务站90
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1018

(PR)

ccw 电机旋转

方向

指定电机旋转方向与指令方向的关系。

0：顺时针方向旋转为正方向指令（从电机轴端看）。

1：逆时针方向旋转为正方向指令（从电机轴端看）。

0：顺时针旋转

1：逆时针旋转

1019

dia 直径指定

轴

用直径尺寸或移动量指定程序的移动量。

用直径尺寸指定时，如指定移动距离为10mm，则

实际移动距离为5mm。

用手动脉冲进给时，每1个脉冲的移动量也减半。

与长度有关的参数中，用直径尺寸指定时，刀具长，
磨损补偿量和工件坐标补偿量为直径值，但其它的
参数均为半径值。

0：用移动量指定

1：用直径尺寸指

定

1020

sp_ax 主轴插补 以NC控制轴为主轴时，设定为“1”。0：NC控制轴为伺

服轴

1：NC控制轴为主

1021

mcp_no 驱动器接口

通道号码

(伺服)

连接轴驱动器时的驱动器接口通道号码和该通道为第

几轴，

以4位数设定。

前2位：驱动器接口通道号码

后2