

淄博伺服驱动器维修伺服电机维修一站式服务中心00

产品名称	淄博伺服驱动器维修伺服电机维修一站式服务中心00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

8300 P0

(L系专用)

设定夹头和尾座禁区的参考X坐标。

依据基本的机床坐标系，设定工件的中心坐标（半径值）。

± 99999.999 (mm)

8301

8302

8303

8304

8305

8306

P1

P2

P3

P4

P5

P6

(L 系专用)

设定夹头和尾座禁区的范围。(半径值)

对于X轴设定工件中心的坐标值。

依据基本的机床坐标系统，设定Z轴的坐标值。

8310 禁区有效

选择主轴夹头尾座禁区有效条件。

0：外部信号或程序指令(G22)指令时有效。

1：不论外部信号或程序指令，常态有效。

0/1

8311

8312

P7

P8

(L 系专用)

设定主轴左侧相邻的领域。

X轴：设定从工件中心(P0)的坐标值。(半径值)

Z轴：设定基本机床坐标系的坐标。

± 99999.999 (mm)

8313

8314

P9

P10

设定主轴右侧相邻的领域。

8315 禁区型式(左)

设定左侧夹头、尾座禁区的形状