

临沂伺服驱动器维修伺服马达电机服务维修000

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 临沂伺服驱动器维修伺服马达电机服务维修000 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455 |

产品详情

G71/G72 型腔加工 粗切削循环（G71、G72）的完成程序中有型腔部分时，

设定型腔加工。

0：型腔加工关闭

1：型腔加工打开

0/1

8111 铣削半径值 选择进行铣削（圆筒/极坐标）插补时的直线轴的直径和

半径。

0：全部轴半径指令。

1：各轴设定（按照#1019 dia 直径指定轴进行）

（注）该函数只在铣削（圆筒/极坐标）功能时有效。

8112 G04P 小数点有效 0：G04 地址P 的小数点指令无效。

1：G04 地址P 的小数点指令有效。