

固始县伺服驱动器维修伺服电机维修中心找郑州明川

产品名称	固始县伺服驱动器维修伺服电机维修中心找郑州明川
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

8051 G71 切削 设定粗切削循环(G71 , G72)的切削量。 0 ~ 99.999 (mm)

8052 抬刀 设定粗切削循环(G71 , G72)切削量后的抬刀量。 0 ~ 99.999 (mm)

8053 G73 切削X 设定成形粗切削循环(G73)的 X 轴切削量。 0 ~ 99.999 (mm)

8054 切削Z 设定成形粗切削循环(G73)的 Z 轴切削量。 0 ~ 99.999 (mm)

8055 次数 设定成形粗切削循环(G73)的切削次数。 0 ~ 99999 (次)

8056 G74 返回 设定反攻丝循环(G74 , G75)的抬刀量 (上切量) 。 0 ~ 99.999 (mm)

8057 G76 LAST-D 设定复合螺纹切削循环(G76)的最终切削量。 0 ~ 99.999 (mm)

8058 次数 对于复合螺纹切削循环(G76) , 最终切削量 (G76 完成量)

设定分割次数。

0 ~ 99 (次)

8059 螺纹角 对于复合螺纹切削循环(G76) , 设定刀刃尖端的角度

(螺纹山角度) 。

0 ~ 99 (°)

