

直销风电叶片脱模剂 碳纤玻璃钢脱模剂 脱模力度小 免费试样

产品名称	直销风电叶片脱模剂 碳纤玻璃钢脱模剂 脱模力度小 免费试样
公司名称	东莞市麦科斯复合材料有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:7355 产地:东莞
公司地址	东莞市樟木头镇石新养贤路3号
联系电话	86-0769-87788653 13377729539

产品详情

风电领域关键工艺需求

风力发电叶片、大型机舱罩制造时，环氧树脂真空灌注是在封闭的模具腔内进行，再这样的密闭环境内，温度起伏变化，持续时间几个小时，这对脱模剂的温度稳定性提出了很高的要求。

风电领域选择deawa/迪瓦的三大理由

- 1、热稳定性高的脱模剂：deawa迪瓦脱模剂在400 以内，物理和化学特性的温度曲线几乎0转移；
- 2、脱模力度小：比对测试数据表明，deawa迪瓦脱模力度是目前所有脱模剂当中最小的；
- 3、脱模剂不转移，产品表面光滑，，大大减少补土、打磨时间。生物显微镜下，deawa迪瓦脱模剂的转移率小于千分之一，几乎0转移。

产品概述：deawa7355脱模剂是一种独特的半永久性脱模剂，可以针对以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料）及不饱和树脂。 性质：外观：无色透明液体 气味：碳氢化合物 比重：0.725 ± 0.01 保质期：一年 操作温度：室温 固化后热稳定性：400 模具的准备：为了得到更好的离型效果，deawa7355应用在表面清洁且干燥的模具上，所有的蜡、封孔剂及残留的脱模剂必须清洗干净。可以用deawa577S或553S或者其他溶剂清洁模具上的残留物。 使用方法：deawa7355可以在室温条件下用干净的无尘布抹上去（但不可用纺布，因为的溶剂会溶解无纺布的粘合剂）。1、先用干净的无尘布蘸满脱模剂，然后在模具表面均匀有序的涂抹，要求是一层光滑且湿润的薄膜，注意不能在刚擦完的模具表面工作，要等这层脱模剂完全固化后才能来做产品；2、一般需要涂2层或在多一点的底膜，每层需要10-15分钟让溶剂挥发。最后一层要等30分钟完全固化后，再来做产品。注意：底膜应该是干燥，不粘；3

、当模具表面每个细微部分有充分且均匀的脱模剂时，才能保证有更好的脱模效果；4、当出现脱模困难时，可以选择整个模具再涂一遍，或者只涂有问题的地方。 注意事项：1、在不使用本品时，保证容器总是被盖好的；2、在使用本品前，模具必须是完全清洁、干燥的。 说明：产品说明中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，麦科斯公司明确声明不担保因销售麦科斯产品或特定场合下使用麦科斯产品而出现的问题。建议每个用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。