

批发碳纤维脱模剂 玻璃钢脱模剂 适用于各种异型复材

产品名称	批发碳纤维脱模剂 玻璃钢脱模剂 适用于各种异型复材
公司名称	东莞市麦科斯复合材料有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:7300 产地:东莞
公司地址	东莞市樟木头镇石新养贤路3号
联系电话	86-0769-87788653 13377729539

产品详情

【问题一】产品脱模时，总是间接性难以拔出？

根据我们上千家企业的调研，发现有1/3的企业存在拔模困难的问题。材料、模具、工艺当然是问题的根源，但没有使用定制化的脱模剂，才是问题无法有效解决的关键。deawa脱模剂，可以根据您材料、模具、工艺的特性，调整拔模力度至最小、让您轻松拔模。

【问题二】模具容易脏，员工花费大量时间去打磨、抛光、洗模。

目前有95%的企业，存在此现象。这种原始、粗暴的行为，不仅无法从根本上解决问题，还会导致两个后果，一个是人力、材料成本的大量浪费，另一个是模具表面胶衣严重受损，大大降低模具使用寿命。

现在，deawa迪瓦告诉您，如何用脱模剂和洁模剂一套产品，科学地完美解决这个问题。

为什么我们的脱模剂不脏模呢？因为：

- 1、耐热性强，可以耐热400 以上，不收温度的影响而降解；
- 2、我们的脱模剂和树脂排斥性很强，可以达到100%脱离，树脂很难粘连到模具表面；
- 3、我们的脱模剂不会和复合材料发生化学反应，不会产生新的物质残留在模具表面。
- 4、为什么我们的洁模剂一擦即亮？砂纸打磨是物理方法，我们的洁模剂用的是化学方法，能够快速分解树脂垢和蜡垢，并且只对模具的蜡垢及树脂垢起化学反应，对模具胶衣不会发生化学反应。

产品概述：deawa7300脱模剂是一种独特的半永久性脱模剂，可适用于以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料）及不饱和树脂。 性质：外观：无色透明液体 气味：碳氢化合物 比重：0.735 ± 0.01 保质期：一年 操作温度：室温 固化后热稳定性：400 使用方法：在室温下，用干净的无尘布沾取deawa7300脱模剂并涂抹于模具表面（注：不可使用无纺布，因为脱模剂中的溶剂会溶解无纺布中的粘合剂）；1、先用干净的无尘布蘸满脱模剂，然后在模具表面均匀有序的涂抹，注意不能在刚擦完脱模剂的模具表面工作，需等脱模剂完全固化后才能做产品；2、一般需要涂2-3层底膜，每层底膜之间需间隔8-10分钟等待脱模剂固化。最后一层需15-20分钟脱模剂完全固化后方可进行生产。（注：底膜必须是干燥，不粘的；新模具以及刚清洗过的模具，需涂抹4-5次脱模剂）；3、只有当模具表面以及细微部分充分且均匀涂抹到脱模剂时，才能保证有更好的脱模效果；4、当出现脱模困难时，可以选择整个模具再涂一遍脱模剂，或者只涂脱模困难的位置。 注意事项：1、在不使用本品时，请密封保存；2、在使用本品前，模具必须是完全干净且干燥的。 说明：产品说明中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，麦科斯公司明确声明不担保因销售麦科斯产品或特定场合下使用麦科斯产品而出现的问题。建议每个用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。