

铝合金板材 三特硬质合金有限公司 合金板材

产品名称	铝合金板材 三特硬质合金有限公司 合金板材
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

塑料模具钢的类型：

对于我国传统常用模具钢的性能，已有很多书籍资料作过论述，本文主要介绍我国近年研制和从国外引进并已(或即将)在生产中推广使用的塑料模具钢。

1、预硬型塑料模具钢

这类钢是在含碳的基础上加入适当的铬锰镍等元素制成，一般经过充分锻打后制成模块，预先热处理至要求的硬度后，供使用单位制模。在硬度为30至40 HRC状态下可以直接进行车削、钻孔、铣削、雕刻、精铰等加工，精加工后可直接交付使用，合金板材，不再进行热处理，以保证模具的制造精度。精加工后可直接交付使用，这就完全避免了热处理变形的影响，从而保证了模具的制造精度。同时还具有高耐磨性、超高抛光性和图案蚀刻性，常用于特大型复杂长寿命的塑料模具。预硬型塑料模具钢主要有P20，P20S，P20BS钢等，P20钢具有较好的淬透性及一定的韧度，可以进行渗碳、渗氮或碳氮共渗，渗碳淬火后表面硬度可达65 HRC，具有较高的热硬度及耐磨性。

钨钢材料产品以其优异的使用性能成为工业生产加工的优质选择。钨钢材料产品在进行磨削加工时，操作不当或砂轮选用不妥等极容易导致钨钢因磨削温度过高致使合金表面过烧或至其韧性降低，硬质合金板材，脆性加大从而影响钨钢材料产品质量。制定合理的磨削工艺是前提，这是保障钨钢材料产品磨削加工的基础。合理选择磨削用量，采用径向进给量较小的精磨方法甚至精细磨削。如适当减少径向进给量及砂轮速度、增大轴向进给量，使砂轮与工件接触面积减少，铝合金板材，散热条件得到改善，从而有效地控制表层温度的提高。

钨钢满足工作条件要求：

1. 耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从

而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具最基本、最重要的性能之一。硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

2．强韧性

模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

3．疲劳断裂性能

模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

4．高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

5．耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，合金钢板材料，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

6．耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

铝合金板材-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金板材由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。铝合金板材-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金板材是佛山市南海区三特硬质合金有限公司（www.santehj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴彬泉。