

气门等离子堆焊机Q3型

产品名称	气门等离子堆焊机Q3型
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F400-Q50/ 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

产品详情

型号规格：LU-F400-Q50/400

名称: 数字化控制双工位气门锥面粉末等离子堆焊机

机型号: Q3

机结构：全封闭一体式机

适用范围:小/中/大型气门锥面堆焊钴基或镍基合金,大端直径 50、 200

主要配置:

ARC400型逆变式直流弧焊机作转移弧电源;

特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

8寸高清晰彩色触摸屏人机界面;

三单元稳压-转子流量计调节流量供气系统;

步进数控水平直线滑轨;

调高机/弧压自动调节器;

变频调速高精刮板送粉器;

直线滑轨数码摆动器;

步进数控机车气门堆焊转台;

中功率高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水机.

主要参数:

非弧工作电流: 50A;

转弧工作电流: 250A;

转弧工作电压:20-40V范围内任意设定;

焊枪水平横移有效距离:400mm;

焊枪高度调节有效距离:300mm;

送粉量调节范围:0-80g/min;

焊枪摆频调节范围:0-80次/min;

转台转速调节范围;0 · 1-1r/min;

焊枪额定功率:10KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25

机型特点:

独特的双工位构思,实现全能堆焊,适应多规格船用气门堆焊。

整体结构和硬软件配置适于中大型气门锥面高质、高效自动堆焊。

全数字化控制系统,硬件配置先进、合理、高档。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对中型气门阀面堆焊特点,专门设计的程序软件,确保工艺质量。

送粉器、摆动器、旋转工作台、弧压控制器等关键部件均采用数码控制,在触摸屏上可精细设定运转参数,并显示直接物理量,工艺状态清晰。

独特的按角度计数控制的程序系统,确保密封面堆焊的工艺质量。

配置最适宜的中功率喷射式外送粉等离子焊枪,使用效果佳。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,焊枪有良好的冷却效果,大大提升了焊枪的性能。

整机结构紧凑，操控便捷。