

# 数控注塑机螺杆粉末等离子堆焊机

产品名称	数控注塑机螺杆粉末等离子堆焊机
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-400P-LG30 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

## 产品详情

名称:全数字化控制注塑机螺杆粉末等离子堆焊机

型号规格:LU-400P-LG3000

机型号:LG3000

机结构:多轴联动自动配对电子螺距机型

适用范围:采用耐磨合金粉末堆焊螺牙、螺磷和有倾斜角度的焊道。

整机简介:

这是一款适用于各种型号规格的螺杆采用合金粉末作填料的全数字化控制的等离子弧堆焊机。通过配置数码动力头卡盘及长距离移动三维操作机,自动配对电子螺距,实现高效率全自动堆焊。

该机由随动式操控面板、弧焊机单元、冷冻式换热循环供水单元、随动式堆焊操作机、数控旋转动力床身等部分组成。

焊枪不仅可在纵轴方向(Y向)及垂直方向(Z向)数控移动,还可通过铺设的长距离滑轨实现沿螺杆横轴方向(X向)精确定位或通过操控旋钮任意调节定位,能设定焊枪工作位和停机位的空间位置,堆焊开始时焊枪自动移动到工作位,堆焊完毕焊枪自动退回到空位(停机位),实现自动化堆焊操作。

该机控制系统,配置特殊功能型PLC可编程控制器,注塑机螺杆堆焊专用程序软件,配置与之相配套的彩色触摸屏人机界面作操作界面,实现全数字化的控制系统。精心设计的触摸屏视窗画页,可以便捷的设定工艺动作程序和各工艺参数。确认的成套工艺参数自动储存在触摸屏资料库里,可随时查询和调用。

整机特点:

- (1) 适应各型号螺杆，采用可微调电流的等离子粉末堆焊法熔覆耐磨合金。
- (2) 大型辊面机床采用数控重型卧式旋转动力头,弹性顶紧尾架，伺服电机调速，承载300Kg。
- (3) 喷枪运行采用丝杆传动滑轨操作机，伺服电机驱动，无级电子配对螺距。安装喷枪的竖柱配置数字化控制送粉器及摆动器。
- (4) 采用PLC数字化控制系统、触摸屏人机界面操作系统。
- (5) 具有“智能”工艺参数设定功能和储存功能。引入参数计算编程，实现工艺参数自动设定，使操作更便捷，为多种规格产品堆焊时的参数变动提供了方便。
- (5) 焊枪可以纵向旋转，调整角度，能方便堆焊有倾斜角度的焊道。

表1 LU-400P-LG3000型数字化控制长螺杆粉末等离子堆焊机配置表

组成部分

名称 配置部件

名称 数量 机型结构 主要参数

大型辊面

堆焊机床 旋转动力头轴承座 1台 可承载300Kg辊轴

旋转动力头驱动系统 1套 数控伺服

顶紧尾架 1台 螺杆推进

机座及导轨 1台 机座总长5m

防尘罩 1台 金属结构

丝杆传动滑轨操作机 丝杆传动滑轨机座 1台 有效传动距离3000mm

移动拖板平台 1台 约600×600mm

自动调高竖柱 1台 升降距离500mm

纵向移动滑轨 1台 移动范围0-500mm

防尘罩 1套

堆焊机头 送粉器 1台 步进驱动 送粉量0-80g/min

摆动器 1台 步进滑轨 摆幅0-40mm,摆频0-40Hz

纵向微调器 1台 螺杆式 微调50mm

中功率等离子焊枪 1台 特制 10KWA

三合一电气控制柜 非转移弧电源 1台 TIG160

转移弧电源 1台 ARC400

PLC控制系统硬件 1套

操作界面 1台 10寸触摸屏

驱动伺服电机 2台

驱动步进电机 5台

供水箱 冷冻式换热器 1台 设定水温10-25

增压水泵 1台 供水压力0.4MPa