

膜片式电磁阀 柯尔克 电磁阀

产品名称	膜片式电磁阀 柯尔克 电磁阀
公司名称	青岛柯尔克流体控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区九水路225号
联系电话	18953201155

产品详情

锥形发酵罐尺寸：

隔热层和防护层 绝热层材料要求导热系数小、体积质量低、吸水少、不易燃等特性。常用绝热材料有聚酰胺树脂、自熄式聚苯乙烯塑料、聚氨基甲酸乙酯、膨胀珍珠岩粉和矿渣棉等。绝热层厚度一般为150~200mm。外保护层一般采用0.7~1.5mm厚的铝合金板、马口铁板或0.5~0.7mm的不锈钢板，近来瓦楞型板比较受欢迎。

罐体的耐压 发酵产生一定的二氧化碳形成罐顶压力(罐压)，应设有二氧化碳调节阀，罐顶设有安全阀。当二氧化碳排出、下酒速度过快、发酵罐洗涤时二氧化碳溶解等都会造成罐内出现负压，因此必须安装真空阀。下酒前要用二氧化碳或压缩空气背压，避免罐内负压的产生，造成发酵罐"瘪罐"。

操作步骤(一罐法发酵)

- 1.接种 选择已培养好的0代酵母或生产中发酵降低糖正常，双乙酰还原快、微生物指标合格的发酵罐酵母作为种子，后者可采用罐-罐的方式进行串种。接种量以满罐后酵母数在 $(1.2 \sim 1.5) \times 10^8$ 个/ml为准。
- 2.满罐时间 正常情况下，要求满罐时间不超过24h，扩培时可根据启发情况而定。满罐后每隔1天排放一次凝固物，电磁阀，共排3次。
- 3.主发酵 温度 10°C ，普通酒 $10 \pm 0.5^\circ\text{C}$ ，优质酒 $9 \pm 0.5^\circ\text{C}$ ，旺季可以升高 0.5°C 。当外观糖度降至3.8%~4.2%时可封罐升压。发酵罐压力控制在0.10~0.15MPa。
- 4.双乙酰还原 主发酵结束后，关闭冷媒升温至 12°C 进行双乙酰还原。双乙酰含量降至0.10mg/L以下时，宝德电磁阀，开始降温。
- 5.降温 双乙酰还原结束后降温，24h内使温度由 12°C 降至 5°C ，停留1天进行酵母回收。亦可在 12°C 发酵过

程中回收酵母，以保证更多的高活性酵母。旺季或酵母不够用时可在主发酵结束后直接回收酵母。

6. 贮酒 回收酵母后，锥形罐继续降温，电磁阀线圈，24h内使温度降至-1 ~ -1.5 ，并在此温度下贮酒。贮酒时间：淡季7天以上，旺季3天以上。

纯生啤酒的质量要求：具有"熟啤酒"相同的生物稳定性和非生物稳定性;较长时间内保持啤酒的新鲜程度(风味稳定性);具有较好的香味和口味、以及良好的酒体外观和泡沫性能;符合规定的理化指标要求。即纯生啤酒除了不采用热杀菌外，其他质量要求与熟啤酒相同。纯生啤酒生产中存在的主要问题：由于未经热杀菌，啤酒中蛋白酶A的活性仍然存在，对啤酒的泡沫影响较大，造成啤酒泡沫的泡持性较差。

膜片式电磁阀-柯尔克(在线咨询)-电磁阀由青岛柯尔克流体控制系统有限公司提供。青岛柯尔克流体控制系统有限公司(www.koercl.com)位于山东省青岛市李沧区九水路225号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前柯尔克在仪表阀中享有良好的声誉。柯尔克取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。柯尔克全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。