

资料移交 西安南郊竣工图打印、折叠

产品名称	资料移交 西安南郊竣工图打印、折叠
公司名称	西安铭优电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市雁塔区科技二路
联系电话	15829615660

产品详情

圆截面框架柱施工7要点

为提升圆柱模板施工工艺，并满足业主对工期要求，可以根据工程需要，选择合适的塑钢模板厂家，根据各楼框架柱的直径和层高，分别设计出各圆形柱模板的高度，然后组成材料加工单，由厂家按照

框架柱截面尺寸定型加工，每种直径的圆形柱模加工成两块半径的模板，施工现场组装，且安拆方便。

01

弹线

按照设计位置弹轴线、柱模位置线、柱模控制线。检查柱的立面钢筋是否在框架柱的边线及其保护层内，并修正后焊上定位筋，清除杂物。

02

压条

沿柱模外边线位置粘贴 50mm 宽 20mm 厚的海绵条，柱模外边压海绵条防止根部漏浆。

03

模板安装

先将柱子节两半圆形模板就位组拼好，然后校正框架柱的垂直度，安装圆形柱箍，依次安第二节模板直至安装至设计标高。

04

安装柱箍

距柱根 50mm 安装道固定钢带，以上按每 450mm 设置固定钢带，模板水平接缝位置增设一道固定钢带。

05

模板加固

固定钢带安装好后对模板进行垂直定位及加固，在塑钢圆柱模板四周垂直加设 40mm × 80mm 的木方，木方间距 100mm，并设钢箍固定木方，钢箍间距500mm。

先两端后中间顺序进行，道加固钢管必须设置在地面上不超过250mm 处，用螺杆或扣件锁好并连接在内支撑架上，再用第二道双排钢管对拉螺栓在顶部靠近梁底处加固，并用斜撑校正连接在顶板

支撑架上，然后用双排钢管对拉螺栓在框架柱中间处与支撑架连接，再依次从下至上加固，间距不超过450mm。连接的斜撑和支撑架要稳固，安装拉杆或斜撑。为保持系统整体稳定，支柱和支撑面要有足

够受压面积支拉牢固到位防止变形，柱模角处扣件尽可能全扣。

06

矫正

安装斜撑，斜撑与楼板预埋件锁紧，吊通线矫正模板，固定模板。通排柱时，先边柱后中间柱，拉通线校正中间各柱。

对框架柱模板的轴线位移、垂直偏差、对角线、扭向等全面校正，校正好框架柱先用双排钢管固定框架柱脚，然后固定梁下柱头，再按照模板设计间距为450mm 一道进行加固，所有框架柱加固钢管必须

与内支撑架体进行连接，且连接不少于 3 道，框架柱加固的斜支撑必须与内支撑系统连接。

模板安装完毕应校对模板的尺寸、标高、水平度和立柱的结合牢固程度，做一次全面检查，如有超出规范许可范围，及时纠正。

07

清理

将柱模板内清理干净，封闭清扫口，办理柱模板预检单，验收合格后转下道工序施工。

速读5分钟，泵送堵管

因受场地的限制，泵送铺设线路较长，弯管较多，这一场景无法改变；也有混凝土级配、作业面工作穿插耽误的“间歇”时间等多种因素，导致现场泵管受堵时有发生。混凝土输送泵管的堵塞也使混凝土在初凝后也无法进行第二次浇筑混凝土，这也给混凝土结构质量造成不同程度的质量缺陷。

堵管原因

壹

1、操作不当

(1) 泵送速度选择不当。泵送时，速度的选择很关键，操作人员不能一味的图快，欲速则不达，泵送时，由于管道阻力较大，此时应低速泵送，泵送正常后，可适当提高泵送速度。当出现堵管征兆或某一车混凝土的坍落度较小时，应低速泵送，将堵管消灭在萌芽状态。

(2) 余料量控制不当。泵送时，操作人员须随时观察斗中的余料，余料不得低于搅拌轴，如果余料太少，极易吸入空气，导致堵管。料斗中的料也不能堆得太多，应低于防护栏，以便于及时清理粗骨料和超大骨料。当某一车混凝土的坍落度较小时，余料可低于搅拌轴，控制在“S”管或吸入口以上，以减小搅拌阻力、摆动阻力和吸入阻力。本办法仅适用于“S”阀系列混凝土泵。

(3) 混凝土的坍落度过小时采取措施不当。当发现有一斗混凝土的坍落度很小，无法泵送时，应及时将混凝土从斗料底部放掉，若图省事，强行泵送极易造成堵管。

2、管道连接

管道接法错误很容易导致堵管。接管时应遵循以下原则：管道布置时应按最短距离、最少弯头和弯头来布管，尽量减少输送阻力，也就减少了堵管的可能性。

泵出口锥管处，不可直接连接弯管，应接入1段直管后，再接弯管。泵送中途接管时，每次只能加接1根，且应用水润滑管道内壁，并排尽空气，否则极易造成堵管。

垂直向下的管道，出口处应装设防离析装置，预防堵管。高层泵送时，水平管路的长度一般应不小于垂直管路长度的15%，且应在水平管路中接入管路截止阀。

停机时间超过5min时，应关闭截止阀，防止混凝土倒流，导致堵管。由水平转垂直时的90°弯管，弯曲半径应大于500mm。

3、混凝土或砂浆离析

混凝土或砂浆遇水时，极易造成离析。有事在泵送砂浆时，便发生堵管现象，就是因为砂浆与管道中的水直接接触后，砂浆离析而引起的。

预防办法是：泵前用水湿润管道后，从管道的点将管道接头松开，将余水全部放掉，或者在泵水之后泵送砂浆之前，放入一海绵球，将砂浆与水分开。泵送完毕清洗管道时，也要放入一海绵球，将水与混凝土分开，否则极易造成堵管。

4、局部漏浆

由于砂浆泄漏掉，一方面影响混凝土的质量，另一方面漏浆后，将导致混凝土的坍落度减小和泵送压力的损失，从而导致堵管。漏浆的原因主要有以下几种。

(1) 输送管道接头密封不严。输送管道接头密封不严，管卡松动或密封圈损坏而漏浆。此时应紧固管卡或更换密封圈。

(2) 眼镜板和切割环之间的间隙过大。眼镜板和切割环磨损严重时，二者之间的间隙变大。当间隙大于10%时，须通过调整异形螺栓来缩小眼镜板和切割环之间的间隙，若已无法调整，应立即更换磨损件。

本办法适用于“S”阀系列混凝土泵。

(3) 混凝土泵活塞磨损严重。操作人员应经常观察水箱中的水是否浑浊，有无砂浆，一旦发现水已浑浊或水中有砂浆，表明混凝土活塞已经磨损，此时应及时更换活塞，否则将因漏浆和压力损失而导致堵管，同时还会加剧活塞和输送缸的磨损。

(4) 因混凝土输送缸严重磨损而引起的漏浆。若每次更换活塞后，水箱中的水很快就变浑浊，而活塞是好的，则表明输送缸已磨损，此时需更换输送缸。

5、不合格的泵送混凝土

(1) 混凝土的坍落度过大或过小。混凝土坍落度的大小直接反映了混凝土流动性的好坏，混凝土的输送阻力随着坍落度的增加而减小。泵送混凝土的坍落度一般在8~300px范围内，对于长距离和大高度的泵送一般需严格控制在375px左右。坍落度过小，会增大输送压力，加剧设备磨损，并导致堵管。坍落度过大，高压下混凝土易离析而造成堵管。

(2) 含砂率过小、粗骨料级配不合理。细骨料按来源可分为：河砂、人工砂（即机制砂）、海砂、山砂，其中河砂的可泵性，机制砂的可泵性最差。细骨料按粒径可分为：粗砂、中砂、细砂，其中中砂的可泵性。粗骨料按形状可分为：卵石、碎石，卵石的可泵性好于碎石。骨料的粒径与输送管道的口径也有关系，卵石的粒径应小于1/3口径，碎石的粒径应小于1/4口径，否则也易引起堵管。由于材料的不同，细骨料的含量（即含砂率）、粗骨料的级配都存在一个值。通常情况下，含砂率不宜太低，应大于40%，大粒径粗骨料的含量不宜过高。合理地选择含砂率和确定骨料级配，对提高混凝土的泵送性能和预防堵管至关重要。

(3) 水泥用量过少或过多。水泥在泵送混凝土中，起胶结作用和润滑作用，同时水泥具有良好的保水性能，使混凝土在泵送过程中不易泌水，水泥的用量也存在一个值，若水泥用量过少，将严重影响混凝土的吸入性能，同时使泵送阻力增加，混凝土的保水性变差，容易泌水、离析和发生堵管。另外，水泥用量与骨料的形状也有关系，骨料的表面积越大，需要包裹的水泥浆也应该越多，相应地水泥的含量就越大。因此，合理地确定水泥的用量，对提高混凝土的可泵性、预防堵管也很重要。

(4) 外加剂的选用不合理，使混凝土的可泵性和流动性变差，从而导致堵管。

装饰装修施工细节部位处理，看看金螳螂是怎么做的吧！

墙面、顶面石膏板伸缩缝节点

一般留这样小的品字型凹槽，班组施工难度大，阳角也不挺。在这样的情况下，我项目部考虑用铝单槽扣压式安装。刮AB胶贴纸胶带做缝，铝条也不会腐化，哪怕在纸面上薄批一层就打磨。这样的阳角比较坚挺。

门套与踢脚线

往往有很多踢脚线比门套厚，在以后深化过程中要注意到的此类情况

顶面布置

顶面喷淋、烟感、筒灯布置没有规律性，在我们以后顶面布置图时，要注意这些问题

石材明缝

石材与石材留通缝同时，不能像这样安装，看到马片，影响了美观度，没有把握的同时，做大样。

门套与墙面

在施工过程中，门套与墙面平收留一公分凹缝，难以控制用此类方案，比较好收

合页与门

乳胶漆与门的交叉污染，发现人家的问题也就是说今后要注意自己工序

石材缝

踢脚线与墙面安装中间留6*6工艺缝，咸阳市资料移交档案馆，这样做比较好看也好收

但是在与厂家深化时要注意尺寸的控制。

木饰面与门套

留槽木饰面与木饰面收口采用竖向留槽，这也是一种收口方法，也很美观。

踢脚线与幕墙收口

墙面石材与幕墙框平收时，而踢脚线高于幕墙框，在这样的情况下踢脚线转弯向下收也是一种办法。

移门轨道

以往我们安装轨道都装进槽内就好，没有想到这样安装，两边用饰面补平真是很美观

石膏板与石膏线

顶面石膏板与石膏线交接收口，采用留槽处理也是很好的方法。 ?1、能防止开裂
2、顶面制作出来的效果也很好，也有立方体感觉。

吸音板

吸音板有各种各样，就拿我们看到这个来说，它有一个特点就是可以随便内外做圆弧，也能达到吸音效果。

资料移交(多图)-西安南郊竣工图打印、折叠由西安铭优电子科技有限公司提供。西安铭优电子科技有限公司(mingyou888.tz1288.com)是一家从事“代做各类工程资料,工程量预算,工程标书,工程制图等服务”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“铭优电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使铭优电子在其它中赢得了众客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!

