

无缝钢管缩管机 邢台新欧 钢管缩管机

产品名称	无缝钢管缩管机 邢台新欧 钢管缩管机
公司名称	邢台市新欧机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇滏东村
联系电话	13473071073

产品详情

立式缩管机跟卧式缩管机的区别在于立式的压短接头效果挺好站着就可以操做即快又好操作，钢管上要是铁锈之类的也可以直接掉下去适合建筑工地短接头而卧式的压长管跟液压胶管效果相比立式来说比较好操作。全自动钢管缩管机价格适用于各类工程高低压软管、气管、水管、电缆接头、空调管的扣压，广泛用于车辆、工程机械、家电、焊割设备等行业。扣压质量符合相关行业标准 and 国家标准，缩管机是软硬管总成厂商及用户必备设备。缩管机的使用面越来越广，缩管机的需求量也不断增大。

液压钢管缩管机外形美观、结构紧凑、操作简单，钢管缩管机视频，三相、单相电压可选扣压到位时油缸自动回位，可采用手动和自动方式操作，运行平稳可靠故障率低，模具与模座为轴向滑动，燕尾式模具，装卸方便。广泛适用于城市建筑、工程机械，液压机械，油田等行业。

缩管机又叫缩径机，压管机，锁管机，建筑钢管缩管机多少钱，扣管机，扩管机等。该机是在压力作用下使金属接头产生变形，从而平稳、精确地达到需要钢管外径的一款设备。常用有：脚手架钢管缩管机，主要针对工地48/50钢管缩径，可代替顶托丝杠连接，针对一些小型不锈钢管，镀锌管可采用单头液压缩管机，该机缩管精度高，对钢管表面无损伤，双缸驱动，缩管很快，更换模具后可对钢管扩径和缩径。

检查标尺：标尺位于油缸前端面上（见结构示意图），用于调节扣压管套收缩量的大小。顺时针调整，收缩量减小；逆时针调整，收缩量增大。标尺座靠三个螺钉上的弹簧弹力压在油缸端面上，用手拉动标

尺（垂直油缸端面方向），钢管缩管机，标尺座应灵活离开油缸端面，松开后，靠弹簧弹力自动压紧在油缸上。开始扣压前，应仔细检查标尺伸缩是否灵活。不可以将标尺用螺钉紧固在油缸上，否则会损坏标尺。

6.压力调整：机器系统压力为20Mpa，靠溢流阀调整。顺时针调整压力增大，无缝钢管缩管机，逆时针调整压力减小。（出厂时已调好，必要时可以自行调整，但不可以超过油泵额定压力）

7.开模速度调整：开模速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，开模速度加快，逆时针调整，开模速度减慢，但开模速度过快会使噪音增大

无缝钢管缩管机-邢台新欧-钢管缩管机由邢台市新欧机械制造厂提供。行路致远，砥砺前行。邢台市新欧机械制造厂（www.xinoujx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!