

合金钢板材 三特硬质合金有限公司 合金板材

产品名称	合金钢板材 三特硬质合金有限公司 合金板材
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金（钨钢）丝攻做的的优点及用途：

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。

硬质合金旋转锉可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达HRA 85。基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。使用寿命长。耐用度比高速钢工具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。掌握方便，使用简单，安全可靠。综合加工成本可降低数十倍。

硬质合金旋转锉用途广泛，合金钢板材料，在机械、汽车、船舶、化工、工艺雕刻等工业部门使用。

硬质合金旋转锉可以用来加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、淬硬钢、铜和铝等。由于硬质合金旋转锉是装夹在高速旋转的工具上进行手工控制，硬质合金旋转锉受到的压力和进给速度决定于刀具的使用寿命和切削效果。

可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。

主要用途有：

(1) 精加工各种金属模具型腔，如鞋模等等。

(2) 各种金属和非金属之工艺雕刻，工艺礼品之雕刻。

(3) 清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝，如机铸厂、造船厂、汽车厂等。

(4) 各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面，如机械厂、修理厂等。

(5) 叶轮流道部位的修光，如汽车发动机厂。

我国已开发出性能优异，达到或超过国外同类水平的特色新型模具钢，但这些新钢的推广数量和应用范围不够大，有选择地开发先进模具钢，例如开发粉末冶金模具钢，多元易切削系塑料模具钢，开发玻璃、陶瓷，耐火砖和地砖等成形模具用钢，完善中国的模具钢系列。

随着我国模具工业的发展，塑料模具正朝着多样化、复杂化、精密化和多腔化方向发展，并逐步向高技术含量的大型、长寿命的方向转变。通过合理选择塑料模具改善模具的加工工艺性和质量，可提高塑料模具的使用寿命。为了满足塑料制品向大型化、精密化方向的发展要求，应注意加强采用新型塑料模具，同时能源节约型非调质预硬型塑料模具钢将具有广阔的应用前景。

钨钢”加工难题，硬质合金板材，钨钢难割在那里？

硬质合金标号有二大类：Y G Y T，在钨钢中高硬的成份是WC，用金属Co为粘结剂，还有一种是用TiC为主体，合金钢板材，也是用Co为粘结剂，以上两种硬质合金物理性能根据使用侧重点不同，在性能上略有区分，还有一种在冶金行业称为“多功能硬质合金”的，在他的组成成份中加入了一种“碳化钽”。性能处于Y G

，Y T 之间。

硬质合金的电加工可行性的条件下，在介绍硬质合金的组成成份上因线切割加工环境特殊性，随之会带来一些钨钢工件切割表面改变的不利影响，加工中钨钢的切割性能有别于一般各种五金塑胶模用钢的切割性能。

从衡量线割材料的物理性能指标：钨钢熔点，气化点，材质的热导率三个方面都比较高，不管是在快走丝，中走丝的乳化液中切割，还是在慢走丝的纯水中线割，对于钨钢的加工性能是，总体比较稳定，表面粗糙度值同比较小，而最不满意的是切割速度低，效率不高，丝损较大，“软质层”产生。在对钨钢的切割中，象慢走丝因存在“电解”作用，会将钨钢中的粘合剂Co析出，合金板材，在加工中，水对钨钢切割表面的电解作用，使钨钢中的结合剂Co成为Co离子状态溶解在水中，造成钨钢表面由“硬”变“软”。

用水溶性纯水溶性对钨钢加工，同样，下模镶件的“割一修二”切割的表面。在56倍的光学放大镜观察，表面粗糙度较用乳化液加工值要小0.5倍，但表面疏松层较用乳化液线割的“软质层”增大。

同样在用“庆鸿”慢走丝加工钨钢下模镶件“割一修二”有无电解电源，在56倍光学放大镜下观察，“软化层”几乎消失。表面粗糙度值在Ra<0.6微米。

经过在快，中，慢三种机上采用乳化液，纯水溶性水质线割液，以及水质工作液的加工比较，不论是在中走丝中采用“纯水溶性线切割液，还是慢走丝中的水质工作液对钨钢加工，都会出现”工件表面的“软化层”现象。

在中走丝的加工中，用水溶性水质的线割，电解电源效应对钨钢“脱Co”的作用没有引起注意，也

没见过这方面的研究报道消息，传统电源形成的电解金属现象继续存在，因大部分钨钢精密零件的线割都是用慢走丝加工的，加工质量对于快走丝，中走丝的“脱Co”原因改善没有尝试。中走丝，快走丝什么时候能运用高频平均电压为零的交流脉冲电源放电切割，以及采用高电阻的水基少“离子状态”的线割液加工，防电解对钨钢的作用值得好好思考。

钨钢切割实际效率低是因为他的材质所决定的。

质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

合金钢板材-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金板材由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。合金钢板材-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金板材是佛山市南海区三特硬质合金有限公司(www.santehj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴彬泉。