

# 德国CTY油封同源TG外螺纹油封圈 输入轴油封NBR丁晴橡胶骨架油封

产品名称	德国CTY油封同源TG外螺纹油封圈 输入轴油封NBR丁晴橡胶骨架油封
公司名称	江西意根科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国cty
公司地址	西湖区建设西路199号
联系电话	18780102535

## 产品详情

配合厂商，零件机械加工参考资料如下：

配合厂商，轴加工希望配合的部分：

材质：45#材质以上 硬度：45-60 HRC（表面处理）

轴公差：国际ISO h9 标准 同心度：IT8

粗糙度：Ra=0.2~0.8  $\mu\text{m}$  Rz=1.0~5.0  $\mu\text{m}$  Rmax 6.3  $\mu\text{m}$

配合厂商，腔体加工希望配合的部分：

腔体公差：国际ISO H8标准 粗糙度：Rz=10.0~25.0  $\mu\text{m}$

### 油封装配时应注意事项

（1）装配前，做好油封检查，量好油封各部位尺寸是否与轴及腔体尺寸相符；检查油封是否清洁，唇口有没有损伤、变形，弹簧有没有脱落、生锈。

（2）做好机械加工检查程式，腔体与轴内倒角不能有坡度，轴与腔体的端面加工要光洁，倒角没有损伤和毛刺；清洁装配部位，在轴的装入处（倒角）部分不能有毛刺、沙子、铁屑等杂物。

（3）装械前，在油封唇口之间适量涂抹上添加有二硫化钼的锂基脂（涂锂基脂的手或工具一定要干净），防止轴在瞬间启动时，对唇口造成干磨现象，影响唇口的过盈量，并应尽快装配。装好油封的油封座，如果不是马上装械，则建议在上面用布覆盖防止异物附着油封。

(4) 油封要平装，不能有倾斜的现象，建议先定位，采用慢速油压设备或套筒工具安装，压力不要太大，力量要均匀。

(5) 对于此次所装油封之械台，做好标记以利追踪，并关注整个流程。

#### 油封之保管法

(1) 油封是由金属环、弹簧及合成橡胶所构成的。所以长时间保存要小心预防生锈或变形。

(2) 油封为适合长时间保存起见，特别做严密包装，成为密封状态交给各位用户使用，所以请各位用户不使用时不要打开并保存于没有热气及湿气的地方，使用时取出所要个数，其余的照原包装包妥备用。