

耐磨药芯焊丝YD600 高耐磨 高硬度耐磨堆焊焊丝生产厂家

产品名称	耐磨药芯焊丝YD600 高耐磨 高硬度耐磨堆焊焊丝生产厂家
公司名称	河北贝达焊接材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	贝达:规格1.2 YD600:1.6 河北:包邮
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	13730556272

产品详情

型号	PK-	PK-YD	PK-YD212	PK-YD	密炼机专用系石油钻杆接头专用			
	YD127	337	5Cr8Si3	5Cr6MnMo				
用途	YD30 用于车轴、齿轮、搅拌机叶片等部件堆焊。	用于一般阀门密封面堆焊。	用于热加工工用于受磨模具的堆焊，料磨损和如热轧辊、热粘着磨损剪刀刃、热顶的机件表面，如齿轮挖斗等	547	堆焊各种受磨高硬度堆焊焊损机件表面。丝，可用于曲轴、拔丝罐等部件的堆焊。	堆焊570	以高铬铸钢下工作的电站丝，用于高压锅炉装置下耐磨、的阀门密封面机件表面及其它零件	焊，如机械，热轴
C	0.20	0.15 ~ 0.40	0.3 ~ 0.6	0.7	0.6	0.18	3.50	3.50
Si					2.0 ~ 3.0		4.8 ~ 6.4	1.5
Mn	4.20					1.5 ~ 2.5	0.6 ~ 2.0	2.0
Cr		6.0	2.0 ~ 3.5	5.00	7.0 ~ 9.0	5.0 ~ 7.0	15.0 ~ 18.0	22.0 ~ 28
Ni		1.0					7.0 ~ 9.0	2.0 ~ 4.0
Mo				4.00		1.0 ~ 2.0		0.8 ~ 1.5
W			7.0 ~ 10.0					
其它硬度	30	25	48	50	55 ~ 60	55 ~ 60	25 ~ 35	1.50 40 ~ 50
HRC								
保护	CO2	CO2	CO2	混合气	***气			

气体

保护

牌号	焊丝化学成分(Wt%)						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V
HC-YD110	0.03~0.06	0.9~1.2	0.4~0.8	13~14.5	4.0~5.0	0.4~0.6	0.1~0.15
	含氮化物的铬13系列马氏体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐磨、耐腐蚀、耐热疲劳能力，类似于4 用：连铸辊等；						
HC-YD111	17~18.5	/	/	/	/	2.0~4.0	
	含铬17%的铁素体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐高温腐蚀性能，抗氧化温度可达900OC，类似于 ：铬13系堆焊时的过渡层如：连铸辊堆焊；						
HC-YD112	铬13系铁素体-马氏体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐金属间磨损、耐腐蚀、耐热疲劳能力，类似 用：阀座、安全阀、连铸辊等；						
HC-YD113	0.08~0.16	0.9~1.5	12~14	2.5~4.0	0.5~0.8	0.2~0.3	
	1Cr13系马氏体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐磨、耐腐蚀性能，具备较好的抗回火性能。典型应 辊、连铸辊、阀门、搅拌器等；						
HC-YD116	0.08~0.16	0.9~1.5	0.4~0.8	15~17	3.5~4.5	0.5~0.8	
	具有良好的抗冷热疲劳性能和抗高温性能。典型应用：适合于高温段的连铸机辊的耐磨堆焊；						
HC-YD123	0.20~0.30	0.8~1.3	0.3~0.7				
	2Cr13系马氏体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐磨、耐腐蚀性能，典型应用：热轧开坯辊、连铸辊						
HC-YD133	0.30~0.40	0.7~1.2	0.3~0.5V				
	3Cr13系马氏体不锈钢合金焊丝，具有良好的耐磨、耐腐蚀性能，具备较好的抗回火性能。典型应 辊、热轧支撑辊等；						
HC-YD118	多合金系耐磨、耐蚀堆焊焊丝，具有良好的耐金属间磨损、耐***腐蚀性能。典型应用：钻杆耐磨						

我公司主要经营耐磨焊条，耐磨焊丝，不锈钢焊条，不锈钢焊丝，铜焊条，铜焊丝，银焊条，银焊丝，铝焊条，铝焊丝，耐热钢焊条，耐热钢焊丝，钴基焊条，钴基焊丝，镍基焊条，镍基焊丝，碳化钨焊条，防水焊条，各种进口焊条等等

电话：联系手机：13730556272 期待您的咨询