

# F80型桥梁伸缩缝安装

产品名称	F80型桥梁伸缩缝安装
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

## 产品详情

### F80型桥梁伸缩缝安装

GQF-F型桥梁伸缩缝结构特点与功能GQF-F80(CR)桥梁伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组钢质边梁及锚固件组成。钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。GQF-F型伸缩缝具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用长的特点。适用于伸缩量为40mm，60mm和80mm的桥梁。主要材料钢质边梁：采用16Mn钢轧制，剖面呈c形。

### F80型桥梁伸缩缝存放与安装注意事项：

- 1、如要在先摊铺路面后装伸缩缝,为保证路面良好的平整度，应该先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面之前，必须首先清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。
- 2、桥面的切缝、清槽按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面层进行切缝。切缝时应注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时清除槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。这一系列工序非常重要,它将影响混凝土的浇筑质量。
- 3、在安装伸缩缝时,下缝前应认真检查槽内预埋钢筋，若发现裂缝或折断，位置不当或间隙过大，必须采取补救措施。要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查F型桥梁伸缩缝质量，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时还应根据安装时的环境温度调整毛勒伸缩缝的钢梁间距。应将F型伸缩缝装置缓缓放入槽内，使缝中心线与实际预留缝中心线相重合，偏差不得超过10mm，同时使钢边梁内边保持垂直。F型桥梁伸缩缝就位后，应根据纵、横坡和标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm，不得超出路面标高。
- 4、在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋，临时固定其位置。经检查符合质量要求后方可将锚环钢筋与预埋钢筋焊牢，之后，即可拆除F型桥梁伸缩缝的装配夹具。

5、对于立模、浇混凝土立模应注意模板密封，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支承部件和控制系统的正常工作。浇筑混凝土之前，在锚环内应插入一定数量纵向钢筋；在钢边梁水平肢上加铺一层钢筋网；在支撑箱底板上设置双层防震钢网。应采用低收缩、快硬、早强混凝土，其标号不得低于上部结构混凝土标号。特别注意锚板、锚环及横梁支撑箱下面的混凝土密实。在混凝土养护期内，禁止一切车辆通行。